

AXIÁL

HÍRADÓ

2023. ÉVI 4. SZÁM



08

CÉLEGYENESBE FORDULTAK
A TELEPHELYFEJLESZTÉSEK



10

RENDKÍVÜLI FEJLESZTÉSEKET
MUTATOTT BE A CLAAS



33

KÉT ELISMERÉS
A CSORNAI AXIÁL-TELEPHELYNEK

ÚJ NAGYGÉPJAVÍTÓ MŰHELYEK ÉPÜLNEK:



Szolnokon



133 m²
hidegraktár



859 m²
javítóműhely



3857 m²
térköburkolat

Pécsen



908 m²
javítóműhely



1654 m²
térköburkolat



Székesfehérváron



1496 m²
javítóműhely



6524 m²
térköburkolat

A beruházások várhatóan 2023 őszére fejeződnek be.

AXIÁL Cégcsoport

Gépek | Alkatrészek | **Szerviz** | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlés
www.axial.hu

 **AXIÁL**

Tisztelt **OLVASÓ!**



A nyár derekához érve már csak múlt időben kerülnek szóba a szezonális aratási munkálatok, melyek során átmenetileg újra a hazai tájkép részévé váltak a betakarítógépek. Az autóval suhanva lépten-nyomon felvillanó vetésizöld gépcsodák minden évben megnyugtatóan tanúsítják, hogy kollégáink sikerral végezték a CLAAS típusok üzembe helyezését és szezont előtti felkészítését.

A kemény munka eredményét magtárakba hozó kombájnok jelentős része családi gazdaságokban üzemel, melyek kiemelt helyen szerepelnek a gyártó stratégiájában. Ez a filozófia közös kapocs a CLAAS és az AXIÁL között, hiszen mindkét cég családi tulajdonban üzemel, az erre épülő emberközpontú megközelítés átjárja a mindennapjainkat. Az ország 19 pontján dolgozó kollégáinkkal a távolság ellenére is szoros közösséget alkotunk, ugyanazon értékrenden osztozva segítjük partnereinket. Ez a különleges motor hajtja szolgáltatásaink minőségét és ügyfeleink sikerét, legyen szó kínálatunk bármelyik típusáról.

A családi lépték került a középpontba a CLAAS júliusban megrendezett nemzetközi sajtóeseményén is, hiszen a bemutatkozó újdonságok a nagygépek

technológiáját hozzák el kompakt méretben a kisebb területen gazdálkodók számára. Közéjük tartozik az újgenerációs kombájnpaletta alsó szegmensébe érkező EVION gépcs család, melyet kiadványunk két cikkében is körbejárunk. Emellett megérkeztek a portfólióba az ELIOS és AXOS sorozatok új modelljei is, vonzó erőgépes opciókat teremtve a kisebb traktort igénylő feladatokhoz.

A gyártó mérnökei természetesen nem feledkeztek meg a mezőgazdasági nagyüzemekről sem, melyek közül jó néhány világszinten előremutató termelőnek hazánk is otthon adhat. Az év talán legnagyobb durranása számukra érkezik, hiszen a tavaly 25 éves XERION sorozat legújabb generációjáról is lerántották a leplet. Az akár 650 lóerős óriások újdonságainak külön riportot szenteltünk, mindenképpen érdemes elolvasni!

Reméljük a kalászosok betakarítása mindenhol sikeresen lezajlott, így néhány napra kellemes pihenést kívánhatunk a kézben tartott magazinunk válogatott cikkeivel!

Trunk Mihály

*igazgató
CLAAS-gépi üzletág*

IMPRESSZUM

KIADÓ ÉS SZERKESZTŐSÉG:

AXIÁL Kft. 6500 Baja, Szegedi út 147.
Tel.: +36 79 525 400
E-mail: marketing@axial.hu

FELELŐS VEZETŐ:

Harsányi Zsolt
tulajdonos-ügyvezető

FELELŐS SZERKESZTŐ:

Umenhoffer Péter
marketingigazgató

FŐSZERKESZTŐ:

Borbély Zsanett
marketingmenedzser

TÖRDELÉS, NYOMDAI ELŐKÉSZÍTÉS:

FOTO Reklámügynökség Kft.
Földvári István - ügyvezető

NYOMDAI MUNKA:

Prospektus Kft.
8200 Veszprém, Tartu u. 6.

FELELŐS VEZETŐ:







Szentendrei Zoltán - igazgató

CÍMLAP FOTÓ:

CLAAS

Az esetleges nyomdai hibákért
felelősséget nem vállalunk.



-  facebook.com/axialkft
-  instagram.com/axialkft
-  youtube.com/user/axialkft
-  linkedin.com/company/axialkft
-  tiktok.com/@axial_kft
-  <https://spotify.fi/3L6foXq>





TARTALOM

- 8 Célegyenesbe fordultak a telephelyfejlesztések
- 10 Rendkívüli fejlesztéseket mutatott be a CLAAS
- 12 Megérkezett az új XERION
- 16 CLAAS EVION: az új családtag
- 18 Manitou: innovatív cégnek innovatív gépet
- 20 Biztonságos szüret Gregoire szőlőkombájnnal
- 22 Landini 6C: A legjobb választás
- 24 Jött, látták, győzött! Romsan.
- 26 ANNABURGER megoldások
- 28 Grégoire Besson Rover termékcsalád
- 30 A mAXI-CAM és Miklósfa
- 32 18 tonnás Oehler pótkocsik
- 33 Két elismerés a csornai AXIÁL-telephelynek
- 34 Jubileumot ünnepelnek az AXIÁL leányvállalatai
- 38 Online, és/vagy offline oktatás?
- 40 Egy Trimble eszköz élete
- 42 BETA WORKER termékcsalád
- 43 Biztonságos vontatás K80-as gömbfejjel
- 44 Pénzügyi szolgáltatások közvetítése a gyakorlatban

A MATE TAN- GAZDASÁGÁBAN SUPERTINOVAL ETETIK A JÓSZÁGOKAT

■ A tangazdaság több évvel ezelőtt vásárolt már egyet, de továbbra is ragaszkodtak ehhez a márkához. A nemrég vett gépet Egyed János zalaegerszegi gépes területi képviselő adta át július végén az egyetemi tangazdaság képviselőjének, Kovács Ákosnak.



A vízszintes tengelyű kiosztókocsiknál nagy átmérőjű, edzett pengékkel ellátott keverőcsigák végzik a bontást és a keverést, a felső visszakeverő csigák pedig javítják és felgyorsítják a keveredést. A segédváz biztosítja a pontos mérést bármilyen betöltési és ürítési körülmény között, 15 komponensből 15 receptúra programozható. A flexibilis vagy elektrohidraulikus távirányítású kezelőkarok a traktor vezetőfülkéjében helyezhetők el. A gumból készült kihordószalag javítja a kiosztás minőségét, így az apróbb elemek sem hullanak a földre. Az etetés ellenőrzését segítheti a számítógépre telepíthető adatátvitel.

Köszönjük a bizalmat! Sok hibamentes üzemórát, problémamentes üzemeltetést kívánunk!

Forrás, kép : Egyed János



CLAAS GÉPEK TÜSTÉNKED- NEK A REPTÉREN

▶ 2023. augusztus 2-án egy különleges gépatadón vettek részt a MANAX és az AXIÁL Kft. kollegái a Budapest Liszt Ferenc Nemzetközi Repülőtéren, ahol három darab CLAAS ARION 660 és egy darab CLAAS ARION 650 erőgépek bérbeadására, illetve a zöldsor gépeinek átadására került sor az Airport Facility Management Kft.-nek.

A vállalat a repülőtér földi kiszolgáló létesítményeinek műszaki üzemeltetését, valamint a tervszerű karbantartástól a hibajavításokon keresztül kisebb fejlesztési projektek menedzselését is végzi.

Az átadott gépek részben fronthidraulikával és front-TLT-vel, valamint homlokrakodóval felszereltek, így több munkafolyamat és funkció ellátására is alkalmasak. Feladataik alapvetően a reptér és a közvetlen környezetébe tartozó közel 900 hektáros zöldterületeinek rendben tartása, például kaszálás, rendsodrás, bálázás, de



a rakodási munkák során is nagy segítséget jelentenek a traktorok. Továbbá a gépek a téli időszakban a reptér bizonyos területeinek síkosság mentesítését, hőeltakarítási munkáit is ellátják a jövőben.

Gratulálunk a sikeres gépbszerzésekhez!

Fotó: Kürti Ivett

Szöveg: Gregosits Béla



CLAAS TRAKTOROK A LÓERŐK HAJDÚSÁGI ÜNNEPÉN



► Mezőgazdasági gépek morájától volt hangos hétvégén Hajdúböszörmény, ahol közel 10 000 érdeklődőt vonzott a Hajdú Nemzetközi Traktorhúzó Kupa két versenynapja és a programot felvezető traktoros felvonulás. Az évtizedes múltira visszatekintő rendezvényen az AXIÁL különleges demógépei is részt vettek.



Idén augusztusban újra bivalyerős motorok dübörgésétől volt hangos Hajdúböszörmény, ahol színes program várta a mezőgazdasági gépek szerelmeit a város méltán híres traktorhúzó versenyén. A regionális szinten is meghatározó esemény azonban nemcsak a lóerők bővületéről szólt, hiszen a szervezők nem titkolt célja a mezőgazdaság népszerűsítése, valamint az agrárgépész szakmák utánpótlásának gyarapítása is. A tömegek elérését változatos kísérőprogramok arsenalja garantálta, hiszen többek között driftbemutató, agrárfórum, veterán gépek felvonulása, illetve „Traktoring” névvel szakiskolai tanulók számára külön versenyszámok várták az érdeklődőket.

A fesztiváli hangulat középpontjában ettől függetlenül persze az elképesztő számban érkező traktorok álltak, melyek elsőként a péntek délutáni felvonuláson mutatták meg magukat. A várost átszelő karnevált az AXIÁL összesen 5 CLAAS erőgéppel (XERION 4200, AXION 960 TT, AXION 930, AXION 830, ARION 650) színesítette, melyeket bemutató gépkezelőink, illetve debreceni telephelyünk lelkes kollégái mozgattak.

A szombati és vasárnapi versenyeken Heavy Modified, Light Modified, Superstock és Mini Modified kategóriákban húztak a profi csapatok,

melyek 16 országból érkeztek. Ebből a komoly felhozatalból is kiemelkedtek a rendezvény sztárjai, az Olaszországból és Hollandiából származó csúcsgépek, melyek egyenként 10 000 lóerő körüli teljesítményt képviseltek. A profi kategóriákat a hazai amatőr bajnokság kísérte, valamint a szakiskolás diákok külön versenyszámban mutathatták meg tehetségüket, az AXIÁL által felajánlott AXION 830-as traktorral elhúzva a 15 tonnás terhelésre is súlyozható fékpadot.

A rendezvény szelleméhez hűen természetesen mi is megmérettük magunkat, de a versenyzők szórakozását szem előtt tartva csak kategórián kívüli bemutató keretében. Ennek részeként a csúcskategória utolsó húzásai előtt Tóth Péter kollégánk ragadta meg a maximumra súlyozott fékpadot a két kormányzott tengellyel hódító középfülkés CLAAS XERION 4200 típusú bemutatógépünkkel, hogy gond nélkül áthaladjon vele a 100 méter hosszú pályán egy szabályos „Full Pull” keretében. Őt követte Kántor József kollégánk, aki a gumihevederes CLAAS AXION 960 TT demógéppel hajtotta végre hibátlanul ugyanezt a feladatot.

Izgatottan várjuk a kiállítóként és szakmai támogatóként is kiváló élményeket nyújtó hajdúsági traktoros ünnep következő felvonását!

Szöveg, foto: Fejes Tamás Pál



Célegyenesbe fordultak

a telephelyfejlesztések!

SZÖVEG: RUZSICSNÉ KRASCSENICS NELLI

FOTÓ: AXIÁL KFT. **OLVASÁSI IDŐ:** 4 PERC

Immár a második nagy telephelyfejlesztési ciklus valósul meg az AXIÁL Kft. életében. A 2010-es években, az első ütemben, zömmel teljesen új beruházásként épültek új telephelyek, műhelyek, amelyek leginkább az egyes térségek jobb és megfelelő körülményeit célozták meg. Tavaly év végén – a bajai mobil szervizszerelők műhelybővítésével újabb ciklus vette kezdetét. A mostani nagy volumenű fejlesztések elsősorban a korszerűsítést és a kapacitásbővítést szolgálják.

PÉCS – SZÉKESFEHÉRVÁR – SZOLNOK

Főképp a legkorábban létesült telephelyeink érintettek ebben a ciklusban, fejlesztésüket több tényező is indokolta, közülük kettőt kell kiemelnünk.

Bár építésükkor a legkorszerűbb gépek szervizére optimális műhelyek voltak, megfelelő felszereléssel és infrastruktúrával, mára a gépek méreteinek növekedésével már nem elég nagyok. Az elmúlt 15-20 évben a gépek fizikai paraméterei annyira megváltoztak, hogy mindenképpen indokoltá tette a fejlesztést. Vegyünk példának a vetőgépeket, 2005 körül – (Székesfehérváron 2006-ban létesült új szervizműhely) a legtöbb vetőgép hatsoros volt, 12-soros elvétele került a műhelybe. Mára ez az arány megfordult, az eladások, így a vetőgépekhez kapcsolódó szervizszolgáltatások gerincét is a 12-soros vetőgépek adják. Felhozhatjuk a traktorokat, de a kombájnokat is. 2005-ben az akkori „top” CLAAS kombájnt a LEXION 600 jelentette! A LEXION mostani csúcsmoделlje, a 8900-as 30-50 centivel nagyobb, és az egyre szélesebb vágóasztalokat nem is említettük.

A műszaki paraméterek mellett a gépek bonyolultsága sok esetben megköveteli a műhelyi szervizt. Hiszen nagyon sok munkához speciális felszerelés vagy eszköz kell, amit nagyon sok partnerünk nem tud a saját telephelyén biztosítani. Ezek az eszközök nemcsak megkönnyítik a munkát, de sok esetben meg is gyorsítják: egy-egy híddaru, vagy az úgynevezett „széthúzáshoz” használt széthúzókosci, vagy éppen jól felszerelt szerelőkosci, műhelyberendezés.

A gépek méreteinek növekedése mellett, a telephelyi, illetve a szervizes csapat létszámának változása is indokolja a bővítést, követve a térségben dolgozó AXIÁL-os gépek számát. A szóban forgó telephelyek létszáma, a kezdeti pár fővel szemben már 20-30 fő a szerelői gárda.

A kapacitási igények bővülése mellett szót kell ejtenünk arról is, hogy az elmúlt évtizedben az épületgépészet, az épületenergetika is hatalmas fejlődésen ment keresztül. Egyre inkább előtérbe kerülnek a környezetvédelmi szempontok, az energiahatékonyság, így a fejlesztések ezeket is érintik. Az új szervizcsarnokok mindegyike napelemrendszert és távolról is elérhető épületfelügyeleti rendszert kap.



>> Szolnok



>> Pécs



>> Székesfehérvár



MIKÉNT ÉRTÉKELIK A FEJLESZTÉSEKET AZ ÜGYFÉLKAPCSOLATI VEZETŐK?

Telephelyi, illetve a telephelyek vonzáskörzetének szerviz-kérdéseiben a legilletékesebb kollégák az ügyfélkapcsolati vezetők. Őket kérdeztük, hogy miként értékelik a bővülést.



BERNÁTH PÉTER – PÉCS

A mostani műhelyünk 2012-ben épült, így azt gondolom, hogy még mindig korszerűnek mondható, és jól használható. Ha ehhez hozzá vesszük még a most épülő, új öt beállásos nagygépjavitó-műhelyt, szerintem jó ideig ki fogjuk tudni elégíteni a jelentkező javítási igényeket. Másrészt Pécsen fizikai korlátaink vannak, egyelőre nem tudtuk növelni a jelenlegi telephely kéthektárnyi területét. Azzal kell főznünk, ami van. A téli nagyjavításoknál már számolhatunk az új épülettel, ez jelentősen megkönnyíti a munkánkat, hiszen a meglévő műhelyben a jelenlegi létszámnak nem tudnánk helyet biztosítani, nem beszélve arról, ha egy javított géphez nem áll rendelkezésre minden alkatrész. Ilyenkor nagyon sokat ér minden négyzetméter műhelyterület.

Mindenki nagyon várja, hogy elkészüljön az új műhely és helyet biztosítson a gépeknek, kollégáknak. Kicsit talán hitetlenkedve fogadták néhányan a kitűzött határidőt, de az építkezés ütemét látva már hihetőbb, hogy november végére-december elejére elkészül.



ÖRDÖGH RÓBERT – SZÉKESFEHÉRVÁR

A kollégáim velem együtt nagy örömmel fogadták a fejlesztési döntést és nagy várakozással voltunk

idén márciusig, az első kapavágásig. Az építkezés megítélésem szerint jól halad, a szemünk előtt zajlik. Természetesen a napi munkavégzésben nagy segítségünk lesz az új műhely, több javítási munkának az ütemezését előre tudjuk hozni – természetesen a partnerekkel együttműködve. Például egy aratási felkészítési munkát jóval korábban meg lehet kezdeni, akár az állapotfelmérést követően, a téli időszakban, nem kell megvárni az április-májust. Külön öröm, hogy egy gépmosót is „kapunk”. Ez több okból is előnyös lesz: a javítások megkezdése előtt, így helyben meg tudjuk oldani a mosást. Ez nem csak kényelmi okok miatt szükséges. A gépek fejlődésével egyre inkább előfordul, hogy nagyobb mértékben kell a gépet megbontani és nem mindegy, hogy ekkor milyen állapotban van. Emellett a telephelyünk elég jelentős számban ad ki és vesz vissza bérgépet. (szerk. Az AXIÁL Kft. bérgépes leányvállalatának, a MANAX Kft-nek a gépeit.) A mosó segítségével kellően elő tudjuk készíteni a gépeket kiadásra az új partnernek.



CSÁNYI KÁROLY – SZOLNOK

A legfontosabb és leglényegesebb dolog, hogy az új műhellyel együtt már 18 álláson tudunk dolgozni! Ez hatalmas előrelépés, ha a kétgépes kezdetre gondolkunk. Hatalmas változás volt már az is, amikor a cég nagyobb műhelyt bérelt, itt inkább az infrastruktúra jelentette a korlátokat. 2014-ben átadott új telephely hatalmas változás volt már mindenféle tekintetben: új telephely, új műhely, ráadásul fűtött! Szakmailag, műszakilag egy minden igényt kielégítő létesítményt vehettünk birtokba, hiszen minden célszám rendelkezésünkre állt, és egy öttonnás híddaru is segítette munkánkat.

A több állás nagyobb mozgásteret biztosít nekünk. Gyakorlatban a szerelők megbontják a javítani való gépet, majd összeírják az alkatrészeket. Mivel több álláson tudunk majd dolgozni, így a következő gép javításához is hozzá tudunk fogni, csökkentve az várakozási időket, és növelve kollégáink hatékonyságát. A nagyobb kapacitás a munkaszervezést is megkönnyíti, sokkal több lehetőséget, szabadságot biztosít az egyes javítások ütemezésénél, a gépek rangsorolásánál.

Rendkívüli fejlesztéseket mutatott be a CLAAS

SZÖVEG, FOTÓ: FEJES TAMÁS PÁL

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

A szokásos nyári időpontban rendezte meg nagyszabású sajtóeseményét a CLAAS, ahol először mutatták be részletesen a gyártó 2024-es modellévre szánt fejlesztéseit. A gyárlátogatással egybekötött programon többek között leleplezték a traktorkínálat új zászlóshajóját és a CLAAS kombájn család legújabb tagját is! Cikkünkben összefoglaljuk a legfontosabb bejelentéseket, melyeket érdemes lesz figyelemmel kísérni a következő évben!

Idén júliusban ismét a német márka évszázados otthonában, Észak-Rajna-Vesztfália tartományában várta a nemzetközi sajtó munkatársait a CLAAS, hogy bemutassa a következő modellévben gyártásba kerülő legújabb fejlesztéseket. A kétnapos nemzetközi eseményen közel 120 újságíró vett részt, akik látványos showműsor mellett gyakorlati gépbemutatón is megtekinthették az innovációkat. Az újdonságokban gazdag programhoz izgalmas

gyárlátogatással teremtették meg az alaphangulatot, a CLAAS Harsewinkel melletti üzemegységében, ahol a LEXION és TRION kombájnok mellett a JAGUAR silózók és a XERION traktorok gyártása is zajlik.

Talán nem is véletlen, hogy pont az említett a gyártósorok kerültek a középpontba a hivatalos bemutató felvezetéseként, hiszen az esti program során az új betakarítógépek és traktorok jelentették a legnagyobb szenzációt. Ezeket azonban már nem a gyárban, hanem a Herzebrock-Clarholz közelében működő Hof Loermann gazdaság területén mutatták be a média munkatársainak, egészen különleges műsort nyújtva a résztvevőknek.

Ennek fénypontja a legendás XERION gépcsaldába érkező új modellek leleplezése volt, amivel egyúttal erőgépes zászlóshajót is avatott a márka, épp a típus 25 éves jubileumát követően. A két bemutatott traktor hatalmas ugrást jelent a XERION gépcsaldá teljesítménye terén, hiszen az új erőforrások 585 és 653 lóerőt kínálnak a különböző munkákhoz. Bár a kényelem, a költséghatékonyság és a kezelőtámogatás terén is komoly mércét állítottak fel a kategóriában, mégis a hatalmas motorerő és az akár 3100 Nm leadott forgatónyomaték jelenti a legfontosabb változást.

A sajtóbemutató másik újdonsága a CLAAS betakarítógépes kínálatának alsó szegmensébe érkező EVION széria volt, melyet kifejezetten a családi gazdaságok, illetve a kisebb vagy tagoltabb területet művelő bérvállalkozók és



>> Jan-Hendrik Mohr és Dr. Martin von Hoyningen-Huene igazgatósági tagok panelbeszélgetése





gazdálkodók számára fejlesztett ki a gyártó. Az 1.420 mm széles cséplőrendszert és ötládás másodlagos leválasztást kínáló három típus a kivezetett AVERO modelleket, valamint a TUCANO széria alsó szegmensét váltja le, míg a nagyobb teljesítményű TUCANO variánsok utódja a TRION gépcsalád. A 2019-ben modellfrissítésen átesett LEXION sorozattal együtt így teljessé vált a CLAAS betakarítógépes palettájának új generációja.

Bár a legnagyobb rivaldafény kétségtelenül a bemutatott önjáró gépeknek jutott, de a sajtóesemény első szereplője mégis a zöldsoros kínálat jövőre érkező nagygépjáza volt, a DISCO 9700 RC AUTO SWATHER. A tárcsás kaszák közé egy új, öttagú modellcsalád tagjaként érkező típus a professzionális betakarítás specialistája, ahol az erőteljes, mégis kíméletes munkavégzés alapvető fontosságú a nagy volumenű takarmány vagy biomassza szempontjából. Ez a gyakorlatban elsősorban robotsztus kialakítást jelent, ami egyrészt kiválóan tolerálja a munka közben fellépő erőket, másrészt képest kezelni a nagy volumenek kaszálásához szükséges teljesítményt a hajtásláncban. A konstrukció emellett speciálisan tervezett anyagárammal is rendelkezik, ami szintén a nagy állományok kezeléséhez hasznos.

A leleplezett és reflektorfénybe állított újdonságokat szerencsére nem csak statikus bemutató keretében villantották fel, hiszen másnap tovább utaztunk, hogy a távolabb eső Gut Alfredshöhe 800 hektáron elterülő gazdaságában, egy makulátlan géptelepen és a közelében található területeken a gyakorlatban is bizonyítsanak a fejlesztések.

A csoportbontásban zajló bemutatók első felében két új XERION várta a közönséget, melyek nagy munkaszélességű HORSCH gépekkel végeztek tarlóhántást. A JOKER tárcsával és a FORTIS kultivátorral tandemben dolgozó új erőgépek lenyűgöző dominanciával mozogtak a táblán, miközben a nézők is megtapasztalhatták az alacsony motorfordulati megoldás csendjét és hatékonyságát, valamint a kabin zavartalan panorámáját, illetve a két kormányzott híd és az összkerékajítás rendkívüli fordulékonyágát.

Az erőgépes bemutatót egy kaszáló követte, ahol a szezonnak megfelelő állományban mutatkozott be a DISCO 9700 RC AUTO SWATHER. A kaszátípus kapcsán a legmeglepőbb tapasztalat a gépkapcsolathoz használt hatalmas AXION traktor volt, ami egyértelműen bizonyította, hogy ez a kaszátípus a legnagyobb ligában dolgozik. Ugyanilyen látványos volt a munkagép flexibilitása, melyet a gépkezelő különböző munkaszélességekkel, felemelt és leengedett rendcsoporthoz, valamint egyéb hasonló konfigurációkban végzett fordulók mutatott be. A kaszátípus természetesen az elvárt DISCO minőséget hozta, azonban el kell ismerni, hogy a sorozat igazi erejét ennél jóval nagyobb állományok fogják csak igazán feszegetni.

A nap további részében elsősorban betakarítógépes bemutatóra került volna sor, viszont az esőre forduló időjárás ezt sajnos ebben az évben megghiúsította. Ettől függetlenül két kiállított EVION mellett a típuson dolgozó mérnökök által vezetett részletes körbejárást tettünk, a kollégák a gépek belsejébe is betekintést engedve mutatták be az új konstrukciót. Emellett pedig az eredetileg szemhordásban és bálapakolásban bevetésre készülő kompakt ELIOS és AXOS traktorok közül a homlokrakodós modellek rakodási bemutatót is tartottak.

A kétnapos program után a közönség idén is remek élményekkel gazdagodva indulhatott haza, hiszen a CLAAS ezen a nyáron is bizonyította, hogy a gépgyártás terén folyamatosan képes innovációkon keresztül megújulni és egyedülállót alkotni, többek között a legújabb XERION, EVION, DISCO, ELIOS és AXOS modelleken keresztül.



Megérkeztek!

Az igazi erő több a teljesítménynél

SZÖVEG: VINICZAI SÁNDOR

FOTÓ: VINICZAI SÁNDOR, CLAAS

OLVASÁSI IDŐ: 8 PERC



A közelmúltban Németországban, kétnapos nemzetközi sajtóeseményen mutatta be a CLAAS az újdonságait. A kompakt traktorok, a kombájn, a fűkasza mellett az egyik meglepetés a XERION traktor volt. Ez a valóságos nagyragadozó igazi kezesbárány a felhasználó számára. Mellette, a három kompakt traktor, szinte csikóknak tűntek, pedig a CLAAS ezekkel az eszközökkel új korszakot nyit. Az erőgépek az érkezésünk estéjén, a Hof Loermann farmgazdaság épületében, látványos performansz keretében léptek fel, másnap a Gut Alfredshöhe területén viszont már éles helyzetben tekinthettük meg őket.



Csendesen duruzsolt az 590 és a 650 lóerős Mercedes-Benz motor Willebadessenben, azon a gyakorlati bemutatón, amit a CLAAS szakemberei rendeztek a világ minden részéről érkező újságírók számára. A tekintélyt parancsoló megjelenés mellett az a könnyedség fogott meg, ahogyan korunk „dinoszauruszai” mozogtak a demonstrációra kijelölt területen. Az erőgépek területén, a „királykategóriában” két új XERION típusal – 12.590 és 12.650 –, 585, illetve 653 lóerő maximális teljesítményű, kerekes és gumihevederes járszerkezetű speciális traktorokkal bővül a CLAAS kínálata. A két új típus nagy hatékonyságú, 2.0-ás alacsony motorfordulat-megoldással, CEMOS kezelőtámogató rendszerrel, akár percenként 537 literes hidraulika-kapacitással, illetve tágas, négy ponton rugózott fülkével rendelkezik. Emellett a TERRA TRAC kivitelű modellek új fejlesztésű, csillapított gumihevederes hajtásrendszerrel érkeztek a CLAAS Industrietechnik jóvoltából. Így minden téren erősebb géptípusokkal találkozhatunk, melyeket több vonóerő, nagyobb kényelem és fejlettebb kezelőtámogató rendszerek jellemeznek.

Ahogy a bemutatón is elmondták, a XERION gépcsalád immár 25 éve szolgáltat alapot az újszerű alkalmazási területekhez, miközben töretlenül hódítja meg az európai és a tengerentúli piacokat. A két modell fejlesztése során arra törekedtek, hogy a legtöbb vonóerőt igénylő és nagy munkaszélességű talajmunkagépekhez, vetőgépekhez és nagykapacitású átrakókocsik mozgatásához adjanak eszközt a felhasználók kezébe. Észak-Amerika, Közép-Európa és Dél-Amerika mellett a kulcspiacok közé tartoznak olyan országok is, mint például Ausztrália.

A felhasználókkal folytatott széles körű, előzetes egyeztetések során négy fő fejlesztési célt határoztak meg az új XERION számára. Fontos szempont volt a nagyobb jövedelmezőség, az alacsony üzemanyag-fogyasztás, karbantartási és kopási költségeken keresztül. Kiváló vonóerő, jelentős forgatónyomaték, nagy felfekvő-felület, minden körülmények között optimális súlyelosztás és lenyűgöző hidraulikateljesítmény jellemzi. Mint a helyszínen magunk is megtapasztalhattuk, kiemelkedően kényelmes a tágas és négy ponton rugózott fülke – amiből zavartalan a körkörös kilátás – a TERRA TRAC csillapított gumihevederes hajtásrendszernek, illetve a kényelmes kormányzásnak köszönhetően.

Fejlett kezelőtámogató rendszerek segítik a felhasználót a CEBIS, a CMOTION, a CEMOS és a GPS PILOT CEMIS 1200 felszereltségeknek köszönhetően.

A bemutatón elhangzott, a sikeres alapkonceptió lényege, hogy a csavarozott, nagy teherbírású alvázra két kormányzott híd került. Ezt a megoldást a nagyobb teljesítményhez és géptömeghez, illetve a szélesebb gumihevederekhez igazítva veszik át az új típusok a XERION 4200, 4500 és 5000-es modellektől. Az új TERRA TRAC hajtásrendszer háromszög alakú gumihevederei, illetve az ikerkerek kivitel nagyméretű abroncsai kíméletesen, de mégis hatékonyan közvetítik az erőt a talajra. A 2.0-ás alacsony motorfordulat-megoldás kiváló összhangot teremt a nagy lökettér-fogatú Mercedes-Benz erőforrás, valamint a tökéletesen vezérelt, fokozatmentes hajtómű között. Mindez kiegészítve a csúcsteljesítményű, alacsony motorfordulatú hidraulikarendszerrel, mely a legnagyobb hidraulikateljesítményt kínálja a piacon. Az akár 653 lóerővel és 3100 Nm forgatónyomatékkal gazdálkodó XERION 12-es sorozat jelenleg a legerősebb



A bevált XERION koncepció: erős csavarozott váz + két kormányzott híd

négykerék-hajtású traktor, mely fokozatmentes hajtóművel rendelkezik. Az új típusok a CLAAS univerzális traktoraiból ismert CEMOS kezelőtámogató és folyamatoptimalizáló rendszerrel is felszerelték. Ami a motortechnológiát illeti, ismét a Mercedes-Benzre esett a választás. Röviden összefoglalva nagy forgatónyomaték, remek üzemanyag-fogyasztás és könnyű karbantartás jellemzi a hathengeres motort, ami 15,6 literes hengerűrtartalommal és 2.0-ás alacsony motorfordulat-megoldással rendelkezik.

Ezek a motorok már ismerősek lehetnek a JAGUAR és LEXION modellekből, melyekben szintén hatalmas nyomatékról, kiváló üzemanyag-fogyasztásról, valamint alacsony üzemeltetési költségekről tettek tanúbizonyítást. A turbófeltöltő után elhelyezett további energia-visszanyerő turbina (Turbo compound) rendkívüli teljesítményleadást biztosít, még alacsony fordulatszám mellett is.

A hűtőegységek a motorhoz, a váltóhoz, a hidraulikához és a hidakhoz – a hatékonyság érdekében – nagy méretűek, de egyúttal könnyen hozzáférhető helyre kerültek a könnyű karbantartás érdekében. A hűtőfelületek egyetlen gombnyomással megtisztíthatók, a hidraulikusan visszaforgatható ventilátornak köszönhetően. A XERION 12-es sorozat üzemanyagtankjának központi elhelyezése egyúttal azt is biztosítja, hogy a gázolaj fogyása során az erőgép súlyelosztása nem változik.

Valamennyi CLAAS nagytraktorhoz hasonlóan, a XERION 12-es sorozat is a CMATIC fokozatmentes hajtómű legújabb verziójával érkezik, mely kiemelkedik egyszerű karbantartásával, tartósságával, illetve amely tökéletesen illeszkedik a motor optimális nyomaték- és üzemanyag-fogyasztási jellemzőihez. Ezek a hajtóművek már két évtizede bizonyították kivételesen hosszú élettartamukat, megbízhatóságukat a XERION típusokban, még a legnehezebb helyzetekben is. Emellett a hajtómű kíméletes indulási és lassítási nyomatéka, illetve az teljesítményelosztás elvén alapuló kialakítása megóvja a munkahelyzetben lévő munkagépeket a vázakra és függesztőpontokra eső csúcsterhelésektől fokozatváltáskor vagy indulás és megállás során. A négyféle, automatikusan kiválasztott hajtásmódnak köszönhetően a hajtómű nagy hatékonysággal dolgozik, miközben folyamatos a teljesítmény átadása mindkét hídon. A teljes vonóerő még dombos terepen történő munkavégzéskor vagy akadályok megkerülésekor is mindig rendelkezésre áll.

A XERION 12 TERRA TRAC kivitelű modellek óránként 40 kilométer maximális sebességet érhetnek el, alacsony motorfordulat mellett. A TRAC kerekes verziók maximális sebessége viszont már 50 kilométer óránként, ami egyedülálló ebben a géposztályban.

Az ARION és AXION/AXION TERRA TRAC típusú, hagyományos felépítésű, CMATIC váltóval felszerelt traktorokon már megismert CEMOS, azaz a CLAAS öntanulásra képes, párbeszédre alapuló kezelőtámogató és optimalizáló rendszere már a XERION típusokon is megjelenik. A területteljesítmény és az üzemanyag-fogyasztás terén elérhető két számjegyű hatékonyságnövelés az erőátvitel optimalizálásának, illetve a hajtás és a súlyozás jobb kezelésének köszönhető. Ezen túlmenően a CEMOS a szántás beállításához ugyancsak tartalmaz funkciókat, valamint rendelkezik a Terranimo applikációval is. A művelési kondíciók betáplálása után az applikáció kiszámítja és megjeleníti a talajtörmörödés becsült kockázatát összesen 3 talajrétegre, ezáltal segítve a gépkezelőt a talajkímélő beállítások finomhangolásában.

Az alacsony motorfordulat-megoldás a XERION esetében magába foglalja

a teljesítményhidraulikát és a hajtásláncot is. Akár három darab Load-Sensing kialakítású szivattyú is biztosítja a külső fogyasztók számára a percnkénti 537 literes kapacitást, alacsony motorfordulat mellett. Ezt az egyedülálló képességet egyetlen versenytárs sem tudja jelenleg felülmúlni. Ez a hatalmas teljesítmény még a leginkább olajigényes pneumatikus vetőgépek üzemeltetését is lehetővé teszi, mindezt költséghatékony motorfordulatszám mellett. Az akár nyolc darab kettős működésű hidraulikakör folyamatosan biztosítja a hidraulikatelesítményt a talajmunkagépek, vetőgépek vagy precíziós pneumatikus vetőgépek számára, melyek közül a kiemelt körök akár percnként 140 literes kapacitásra is képesek a legnagyobb fogyasztók számára. Minden hidraulikakör átfolyási értékét nyomon lehet követni a CEBIS terminál felületén, grafikus formában.

Megcsodálhattuk az új gumihevederes járószerkezetet, melyet a Paderborn melletti CLAAS Industrietechnik fejlesztette ki a XERION 12-es sorozat számára azzal a céllal, hogy megfeleljenek a felhasználók legszigorúbb elvárásainak a teljesítményleadás, a talajvédelem és a kényelem terén. A hidakként két kiegészítő kormány-munkahengerrel kialakított, robusztus kormányzott hidak és az egyidejűleg 8 gumifoggal érintkező, nagyméretű hajtókerekek kíméletesen viszik át a teljesítményt a hevederekre. A gumihevederes szerkezet két részből felépülő váza lehetővé teszi, hogy a fővázról függetlenül alkalmazkodni tudjon a talajjegyenetlenségekhez. A nagyméretű, 800/72 R42 abroncsokkal ikerkerékkel kivitelben a TRAC verzió nagy felfekvő felülete szintén páratlan a kerekes traktorok között. A két kormányzott hídnak köszönhetően a TERRA TRAC és TRAC szűken és pontosan irányíthatók, miközben a kabin és a hátsó függesztőpont a hossz tengelyen maradnak. A kormányzási manőverek és a fordulók kíméletesek a munkagépekkel és a gépkezelőkkel, miközben minimális a nyomvályú-képződés.

A XERION 12-es sorozat kifejlesztése során a hatékony és talajkímélő teljesítmény-átadás mellett meghatározó szempont volt a gépkezelői kényelem biztosítása. Bár a konkurensok sem kicsik, a fülke előrefelé 27 centiméterrel hosszabb lett, ezáltal a legnagyobb kabint kínálja a prémium traktorok szegmensében. A lábtartók gyárilag beépítve elérhetők a kormányoszlop mögött, illetve a jobb oldali A-oszlopon. Az ülés akár 40 fokban is elforgatható, kiváló rálátást biztosítva a munkagépekre. A kipufogógáz-utókezelő rendszert és magát a kipufogót integrálták a vázba, melyek a fülke alatt, jobb oldalt találhatóak. A keskeny kormányoszloppal együtt mindez páratlan körkörös kilátást biztosít. A főbb funkció az ergonomikus CMOTION karral és CEBIS érintőkijelzős terminállal felszerelt kartámaszról vezérelhető.

Az új, négy ponton rugózott fülke olyan kényelmi szintet képvisel, mely eddig ismeretlen volt ebben a teljesítménykategóriában.

A rázkódások csillapításával és a billegések semlegesítésével a fülke lehetővé teszi a gépkezelő számára, hogy a munkavégzésre koncentrálhasson. Emellett a fülkét még jobban leválasztották az alvázról, jelentősen csökkentve a hajtásláncra és a járószerkezeten keletkező zajok és a vibrációk hatását.

Azt már a bemutatón résztvevő CLAAS szakemberek mondták el, a XERION 12-es sorozat személyre szabható csomagot kínál az ISOBUS műveletekhez és a precíziós gazdálkodáshoz. A géptulajdonosok választhatják a GPS PILOT rendszeren alapuló automata kormányzást különféle korrekciós jelekkel, valamint az online vagy offline munkautasítás-kezelést, illetve a precíziós műveletekhez a szakaszolást (Section Control) és a mennyiség-szabályozott kijuttatást (VRA) is. Minden modern, precíziós és helyspecifikus funkció egy helyről érhető el.

Már gyülekeztek a felhők, amikor a XERION-ok még dübörögve rótták a táblahosszt a Gut Alfredshöhe farmon, s nem kellett sokáig várnunk, amikor kitört az égiháború. Ennek pedig az újságírókon túl a kompakt traktorok látták kárát, melyek így csak az eresz alól, álló helyzetben mutathatták meg, milyen újdonságokat is rejt a csinos külső. Az ELIOS 200, ELIOS 300 és az AXOS 200 révén a CLAAS a kompakt traktorok kategóriájában új korszakot nyitott. Nem kis túlzással a gazdálkodók igazi jobbkezei lesznek.

Ahogy elhangzott, fő célközönséget a hagyományos és speciális növényekkel foglalkozó termelők, illetve a kis- és közepméretű gazdaságok jelentik. Mint elmondták, sokoldalúság, kiemelkedő teljesítmény, kényelem és megbízhatóság jellemzi ezeket az eszközöket, jelentősen kiszélesítve felhasználhatóságukat a kompakt traktorok szegmensében. A bemutatkozó három új erőgépsorozattal számos eltérő műszaki megoldást kínálnak a teljesítmény, az erőátvitel, a kényelem és a szállítási kapacitás terén, ezáltal változatos felhasználói igényeket elégítenek ki.

A fejlesztés során elsősorban 4 szempontot vettek figyelembe: sokoldalúság, teljesítmény, kényelem és megbízhatóság. Bár a megbízhatóság a teljes gépcsálnál kiemelt figyelmet kapott, addig a teljesítmény, a sokoldalúság és a kényelem változatos formában jelenik meg az egyes sorozatokban.

Ha a száraz tényeket nézzük, a gépek a 75 és 103 lóerő közötti szegmensbe tartoznak, 4 fokozatú manuális és az 5 fokozatú powershift váltóval, REVERSHIFT és TWINSHIFT funkciókkal, illetve 30 colos vagy 34 colos hátsó kerekekkel, valamint 5,1 és 6,0 tonna közötti összsúllyal. Emellett többféle kényelmes fülkemegoldások választhatók, így a váltóalagutás kivittől kezdve a síkpadlós kialakításig.



A prémium kategória legnagyobb fülkéje



Akár 8 hidraulikakör és 537 literes teljesítmény



Nagyméretű hűtőfelületek, könnyű karbantartás

Ahogy fogalmazzuk, az ELIOS 200-as sorozat 4 típust foglal magába 75 és 103 lóerő közötti teljesítményszályban. Egyszerű megoldás a nagyobb termelékenységhez. Míg a belépő típust jelentő ELIOS 210 már ismerős megjelenést kínál és fülke nélküli vagy fülkés kivitelben is elérhető 1,89 méteres (fülkével 2,40 méteres) teljes magassággal, addig az ELIOS 220, 230 és 240 típusok új kialakítást kaptak és csak fülkés verzióban gyártják. A négysebességű váltó rendelhető teljesen mechanikus kivitelben, de választható TWINSHIFT powershift vagy REVERSHIFT funkcióval is. A hátsó függesztőpont emelési kapacitása 3,2 tonna, míg az erőgép teljes össztömege 5,1 tonna, a hátsó tengelyre szerelt 30 colos kerekek esetén. Ezek a tulajdonságok ideális választássá teszik az ELIOS 200-as sorozatot a gazdaság körüli kisebb munkákhoz, így a napi logisztikai feladatok során – ahol homlokrakodóra nincs szükség –, valamint kisebb és közepesen nehéz vontatási feladatokhoz.

A nagyobb termelékenységhez vezető utat az ELIOS 300-as gépcsalád jelenti, amely 85 lóerős teljesítménytől indul és három típust kínál. A legnagyobb különbség az ELIOS 200-as modellekhez képest az ötfokozatú váltó, mely TWINSHIFT powershift funkcióval és REVERSHIFT funkcióval is rendelkezik az alapfelszereltség részeként. A vezetőfülke padlója sík kivitelű, az így elérhetővé váló többlet-kényelem élvezetesebbé teszi a munkát. Az ELIOS 300-as sorozat bátran bevethető a telephely körüli feladatokra, a kaszálókon, a szántóterületeken, az ültetvényekben vagy az erdészeti területeken. A modellek önsúlya 3600 kg-tól kezdődik, míg a legnagyobb külső szélesség 1,65 méter, a minimum magasság pedig 2,6 méter, ezáltal a traktor alkalmas az ültetvényekben és akár a régi szabványok szerint készült gazdasági épületekben is a munkavégzésre. Ugyanakkor, biztonsággal használható egyenetlen talajon és lejtőkön is. Mint elhangzott, füves területekre, parkokba, sportlétesítményekbe a CLAAS igény szerint biztosít gyárilag szerelt Trelleborg gypemintás abroncsokat a talaj védelmének és a nyomvályúk kialakulásának csökkentése érdekében.

Az AXOS 200-as sorozat még többet kínál mindenből, mint társai. Két modellből áll, 92 és 103 lóerő közötti maximális teljesítménnyel, ötfokozatú váltóval, TWINSHIFT és REVERSHIFT funkcióval. Ezzel teljessé a kompakt traktorkínálat az ELIOS 200-tól az ARION 400-ig. Az ELIOS modellekhez képest itt nagyobb az emelési kapacitás, ezért az AXOS 200-as típusokhoz nagyméretű, 34 colos hátsó kerekeket kínálnak. Ennek köszönhetően a típus robusztus, hatékony, de egyúttal kompakt mindeneként használható. A 2,62 méteres magassággal ráadásul az alacsony átjárókkal is megbirkózik, miközben lenyűgözően fordulékony. A négyhengeres erőforrást kiváló teljesítmény, hatékonyság és alacsony karbantartási igény jellemzi.

Az ELIOS 200, ELIOS 300 és AXOS 200-as sorozatok minden típusa a legkorszerűbb négyhengeres FPT gyártmányú turbófeltöltésű erőforrásokkal üzemelnek. Névleges teljesítményük 83 és 98 lóerő közötti (2300-as percnkénti fordulatszám mellett), valamint a maximális teljesítmény 85 és 103 lóerő között alakul a percnkénti 2000-es fordulatszámon. Ezzel szemben az ELIOS 210-es típus burkolata alatt egy 3,4 literes erőforrás található, 75 lóerő teljesítménnyel.

Végignézve, a keskeny kipufogócső tökéletesen illeszkedik az A-oszlop előtti térbe, így nem gátolja a kilátást. Mint elmondták, alternatív megoldásként alulra szerelt kipufogó is választható.

A megfelelő sebesség kiválasztásával óránként 500 métertől 40 km értékig rugalmas a munkavégzés. Az alacsony sebességnek köszönhetően ezek a típusok kiválóan alkalmasak a speciális növénykultúrák művelésére is. Ugyanez elmondható az ötfokozatú váltókra

az AXOS 200 és ELIOS 300 modellekben, melyek 30 előremeneti és 15 hátrameneti fokozatot kínálnak. A kuplung nyomógombja a nagyobb traktorokból már ismert a váltókar hátsó részén, aminek segítségével minden művelet során kiváltható a lábbal működtetett kuplungpedál.

Az ELIOS 200, ELIOS 300 és AXOS 200 modellek szabványos munkagépek használatára is alkalmasak a talajmunkák során, a zöldterületek kezelésekor, illetve növényápolás esetén is. Minden típus opcionálisan felszerelhető fronthidraulikával akár 3200 kg emelési kapacitással, ami több, mint elegendő az elől használt adapterek vagy munkagépek számára. Hátról akár 3 darab kétszeres működésű hidraulikakör, valamint egy szabadfolyású visszatérő ág is elérhető. Ezenkívül minden modell rendelhető két darab középen elhelyezett kétszeres működésű hidraulikakörrel, a homlokrakodókhoz, ültetvényeken végzett munkához vagy akár kommunális feladatokhoz.

A CLAAS kínálatában elérhető testreszabott homlokrakodók még sokoldalúbbá teszik az ELIOS 200, ELIOS 300 és AXOS 200 típusokat. A homlokrakodó keretek egészen hátról helyezkednek el, stabilitást biztosítva a nehéz munkák során. A keret stabil csavarkötéssel kapcsolódik a motor-félvázhoz, úgy, hogy az sem a kormányzási szöget, sem a karbantartást nem korlátozza. Gyakorlatilag a homlokrakodási munkák során minden funkció egyetlen kézzel vezérelhető.

Az esősünetben mozgásba lendültek, s kiderült, ezekkel az erőgépekkel koncentrált és kényelmes a munkavégzés, a fülke ergonomikus oldalsó konzollal, légkondicionálással és rugózott üléssel van felszerelve. Ahogy megtapasztaltuk, a bal oldali ajtó szélesre nyíló zsanéjai biztonságos és kényelmes beszállást tesznek lehetővé a gépkezelő és az utas számára is. Az ELIOS 300 és AXOS 200 modellek sík padlóval rendelkező fülkét kaptak, valamint légkondicionálással és igény szerint rugózott vezetőüléssel is kérhetők. A kiváló kilátást biztosító keskeny oszlopok az alapfelszereltség részeként érkeznek, míg az íves ablakok kifejezetten széles kilátást biztosítanak hátrafelé. Mind az első és az oldalsó szélvédők nyithatók. A nagyobb biztonság érdekében a CLAAS opcionálisan egy kiegészítő visszapillantó tükröt is kínál a fülkébe.

Körbenézve, a bal oldalon található pótülés szintén az alapfelszereltség része, ami, ha épp nincs rá szükség könnyen felhajtható. A kormány magassága és szöge állítható, így minden gépkezelő számára személyre szabható. Nagy figyelmet igénylő munka esetén különösen előnyös, hogy a fő kezelőelemek az ergonomikus oldalsó konzolon található, funkció szerinti csoportokba rendezve és könnyen elérhetően elhelyezve. A tárolórekeszek az oldalkonzolokon és mellettük található. Minden fontos információ, például az óránkénti fogyasztási adatok, a váltóolaj hőmérséklete vagy a DPF telítettsége a kormányoszlopon található 4,2 colos színes kijelzőről leolvasható. A kijelző szintén használható további beállítások kezelésére, például a hátsó függesztő emelési sebességének állítására, valamint az elektronikus vezérlésű hidraulikakörök esetén – bár csak az ELIOS 300 és AXOS 200 típusoknál – a reakcióidő és a maximális átfolyás állítására, illetve az időzítő állítására is.

Bár ki nem próbálhattuk, mégis meggyőző volt a CLAAS új kompakt traktorcsaládjá. A megbízható és üzemanyag-takarékos FPT motor barátságosan dorombol a motorházatető alatt. Az ELIOS 220-at és az AXOS 240-et pedig külső megjelenésében a legújabb divat szerint szabták át, amit megerősít a fülke keskeny oszlopai, amely nagyban segíti a jobb kilátást, a kényelmet a légkondicionáló és a rugózott ülés szolgálja. Ne lepődjünk meg, ha a gépkezelő munkavégzés után ki sem akar szállni.

SZÖVEG: FEJES TAMÁS PÁL

FORRÁS, KÉP: CLAAS

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

CLAAS EVION AZ ÚJ CSALÁDTAG

A mezőgazdasági gépek piacán is megfigyelhető az a trend, hogy a legújabb technológiai fejlesztések rendszerint a prémium szegmensben mutatkoznak be, majd néhány generációval később az alsóbb kategóriákban válnak széles tömegek számára elérhetővé. Ebben a folyamatban abszolút csúcstartó a CLAAS, hiszen kínálatukban számos olyan irányadó típust találunk, melyek mérföldkövet jelentenek saját kategóriájukban. Bemutatkozik a kisebb gazdaságokat is új szintre emelő EVION kombájncsalád.

Hajtások, LEXION és TRION alapokon

Akár 258 lóerő teljesítmény, Cummins erőforrásokkal

MAXI és CLAASIC kivitelek, a legendás DOMINATOR szériák alapján

Tágas fülke, CMOTION menetkar és CEMIS 700 terminál

Kiemelkedő cséplési teljesítmény a kategóriában



Tucatnyi multinacionális nagyvállalat közt szerepel sikeresen a CLAAS a mezőgazdasági gépgyártásban, pedig évszázados múltja ellenére a márka mai napig családi tulajdonú vállalként működik. Talán épp ennek köszönhető, hogy portfóliójukban különös figyelmet fordítanak a családi méretű gazdaságok kiszolgálására is, megfelelő eszközparkot biztosítva bármilyen üzemmérethez, például az aratási eszközparkban.

Ennek legújabb példája az idén júliusban bemutatott újgenerációs kompakt betakarítógépük, az EVION.

A három típusossal érkező kombájnsorozat bevált megoldások egész gárdáját hozza el az alsó szegmensbe a TRION és LEXION modellekről. Épp ezekre a

dörzsbetétekkel rendelkezik, emellett MULTICROP kialakításának köszönhetően a termények közötti átállásban is gyors alternatívát kínál. A cséplődob sebességtartománya kivitelről függően percenkénti 480 – 1 150 fordulat lehet, illetve kétfokozatú szíjhajtással 220 – 630 és 415 – 1150 fordulat közé eshet. A kosárhézag állítása hidraulikus, amihez túlterhelés elleni védelem is tartozik. A kosárszegmensek gyorsan és egyszerűen cserélhetők a kőgyűjtő vályún keresztül. Kukorica betakarításához dobtakaró lemezek is felszerelhetők a 8 db verőléc közé.

A megbízható ladás leválasztás szintén újdonságokat kínál, hiszen az újratervezett hatásnövelők még jobban lazítják a beáramló anyagot. Ugyanilyen fontos, hogy az anyagáram szenzoros ellenőrzésével gyakorlatilag ezen a ponton is megoldott a túlterhelés elleni védelem: a kezdődő dugulásokról hangjelzés ad figyelmeztetést, a kijelzőn megjelenő információ mellett. Ennél is fejlettebb megoldás az opciós CEMOS AUTO CROP FLOW anyagáram-vezérlés, mely automatikusan lekapcsolja az adaptert és a ferdefelhordót, így megvédi a gépet dugulás vagy a szíjak jelentős csúsztatása esetén. Ugyanilyen fejlett a tisztítórendszer is, mely felső és alsó rostával kínál 4,8 négyzetméteres teljes rostafelületet. A lamellák kialakítása a LEXION és TRION típusokon már bevált megoldást veszi át. Ugyanígy elérhető (opciós tételként) a nagyobb testvéreken megtalálható AUTO SLOPE dőléskompenzáció és a 3D-s tisztítás is.

A cséplési, leválasztási és tisztítási rendszerek összességében jó minőségű és a szegmensben figyelemre méltó teljesítményű betakarítást biztosítanak a családi méretű gazdaságok számára. A CLAAS magabiztosságát bizonyítja, hogy az elevátor kapacitását is jelentős mértékben megnövelték, mely akár másodpercenként 34 literes szállítási teljesítményre is képes lehet.

A telítettségjelzővel felszerelt magtartályokból 330 mm átmérőjű, akár 105 fokos szögben kifordítható ürítőcsiga továbbítja az anyagot, melynek végére opciós tételként kérhető a TRION-on bemutatkozó mozgatható surrantó.

Érdeemes a hajtásrendszer különlegességeiről is beszélni, melyek szintén a LEXION és a TRION alapjaira épülnek. A motolla, a ferdefelhordó és az adapter-visszaforgató mind hidraulikusan hajtott, akár csak a cséplődob és a tisztítórendszer variátora is. Ráadásul a cséplőegység variátorának, a szecskázónak, illetve az adapternek és az ürítőcsigának a hajtása is elektro-hidraulikusan aktiválható. Emellett az EVION menethajtása három fokozatú, manuálisan kapcsolható, hidrosztatikus kivitelben érkezik, melyhez többféle (20-25-30 km/h) maximális sebesség választható. Az első hídhoz elektronikusan kapcsolható differenciálmű is elérhető egyes kivitelben, miközben előre akár 1,85 méteres átmérővel, hátra pedig akár 1,5 méteres átmérővel is felszerelhetők kerekek. A TRION-ról érkező ferdefelhordóra szerelt adapterekhez egyes verziókban két szíjjal biztosítható robusztus hajtás, így kukoricában is rendelkezésre áll a kellő erő. A vágóasztalokhoz CONTOUR és AUTO CONTOUR talajkövetési funkciók közül lehet választani a felszereltsége függvényében.

Ezekkel a kipróbált és bevált műszaki alapokkal, valamint az egyszerű és könnyen üzemeltethető kialakítással az EVION folytatja a CLAAS hagyományokat, hiszen a nagyobb típusok technológiáját megfizethető csomagban hozza el a családi gazdaságok számára.



biztos alapokra építkezve kínál megbízható és megfizethető alternatívát az új gépcsalád, miközben egyszerű és könnyen üzemeltethető megoldásokkal egészíti ki a nagyobb testvérek technológiáját.

Az új kombájn általános tulajdonságairól már beszámoltunk a nemzetközi sajtóbemutatóról szóló tudósításunkban (10. oldalon olvasható), ezért elemző cikkünkben a leginkább meghatározó műszaki részletek bemutatására fókuszálunk.

Utóbbiak közé tartozik az 1420 mm széles cséplőrendszer, mely egyetlen, fokozatmentesen állítható sebességű cséplődobból és egy szinkronizált oszlatódobból épül fel, összesen 0,95 négyzetméternyi cséplőfelületet kínálva a sallangmentes, hatékony betakarításhoz. Ezt követi a másodlagos leválasztáshoz használt 4 rázóláda, melyek hossza 4,4 méter, ezáltal leválasztó-felületük 6,25 négyzetméter. A rendszer szabványos cséplőkosár alatti

MANITOU

innovatív cégnek innovatív gépet

Azt gondolom, kevés olyan dinamikusan fejlődő agrárvállalkozással találkozni napjainkban, mint a Minerva Hungary Kft. Főleg nem Békésben. 2017-ben gabonakereskedelemmel indultak, majd tevékenységüket folyamatosan bővítették. Néhány év alatt több, mint 100 ezer tonna tároló-, közel 250 ezer tonna rakodókapacitással rendelkező céggé nőttek ki magukat. Egy dinamikusan fejlődő vállalkozás pedig elképzelhetetlen korszerű eszközpark nélkül.

BÉKÉSCSABA



SZÖVEG, FOTÓ: VINICZAI SÁNDOR

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

„Minden azzal kezdődött, hogy 2018-ban telephelyet béreltünk Békéscsabán, amit később meg is vásároltunk, majd csatlakozott hozzá szabadkígyósi és kétegyházi telepünk. Telepeinket folyamatosan fejlesztjük, próbálunk tech-

nológiai, energiahatékonysági és minőségi megfelelési szempontoknak eleget tenni” – kezdte beszélgetésünket Ravai Sándor. A Minerva Hungary Kft. ügyvezetője hozzátette, három telepük vagonrakodóval is rendelkezik, ami a kereskedés mellett, a szolgáltatásban játszik kiemelt szerepet. Így a bérraktározáson kívül teljes kiszolgálást biztosítanak a kistermelőktől a multinacionális cégekig.

„Amikor 2018-ban átvettük a békéscsabai telepünket, első számú szempont volt, hogy saját gépparkkal dolgozzunk. Fontosnak tartottuk, hogy közeli legyen a gépkereskedő,

a szervizháttér. Nem nagyon kellett keresgelnünk, hiszen az AXIÁL békéscsabai központtal rendelkezik – mesélte a szakember, így vásárolták az első Manitou MLT 737-est, amit néhány évvel később újabb két Manitou MLT 940-es követett. Emellett kihasználták az AXIÁL bérgépüzletága adta lehetőséget is, időszakonként a munkák megkövetelik a nagyobb kapacitást.

A betakarítási szezonban néha érzik, még szükségünk van nagyobb gépre, ezért is váltotta idén az egyik 737-est a négy tonna feletti emelőkapacitású Manitou 741-130 PS+.

„Az egyik 2018-as gépünket értékesítettük, elérte azt az ötéves kort, amit mi szerettünk volna kihasználni benne. Már közel 4500 üzemórát dolgozott” – jegyezte meg az ügyvezető, az AXIÁL-nál az értékesítési oldalról a tőlük megszokott gyorsaságot és rugalmasságot kapták. Mozgékonyabb, rugalmasabb, üzembiztosabb: ezek voltak a fő szempontok a vásárlásánál. Sokan azt gondolnák, először kereskedőt választottak, s csak azután gépet, de az ügyvezető elárulta, gépet is kerestek, kereskedőt is. Alaposan körbenéztek a piacon, a Manitou megbízható, a telepeik méretéhez viszonyítva optimális teleszkópos rakodó, kiváló ár-érték



bérelni kell a vagonokat, ami nem olcsó – hangsúlyozta, ha az előirányzott ütem szerint mennének, amit a vasút kiír, akkor egy héten meg tudnának rakni egy-másfél, legfeljebb két vagonot. Ma már hetente három szerelvényt tudnak indítani.

„Azzal, hogy bértárolást, raktározást, vasúti rakodást, közúti szállítást, áttárolások lebonyolítását végezzük partnereinknek, minden telepünk folyamatos mozgásban van. Ennek is köszönhető, hogy éves szinten 800-1200 üzemórát dolgoznak a rakodók. Olyan pedig nem volt még, hogy műszaki hiba miatt nem tudtunk valakit kiszolgálni” – mutatott rá az ügyvezető, kezelőbarát gépek, szinte az emberre lettek szabva. Folyamatosan megújuló gépparkkal próbálják fenntartani az üzembiztonságot. Véleményük szerint a rakodók valószínűleg az 5000 üzemóránál többet is kibírnának, de a világ folyamatosan fejlődik, a lépést tartani kell. A gépekkel együtt a Minerva Hungary Kft. is megújul. Ilyen például a három köbméteres kanál, ami nagyon fontos a rakodás szempontjából, miközben egy nagyobb gépet a telep nem bírna el. Optimalizálnak. Gyakorlati tapasztalat, hogy a Manitouk fogyasztásbajnokok, karbantartás területén szinte minimális költségkíméléssel dolgoznak. *„Jelen-tős szempont volt gépválasztáskor a bekerülési költség mellett a fenntartási költsége, melyek nincsenek elrugaszkodva a földtől. Megvettem egy jó ár-érték arányú gépet, és folyamatosan jó ár-érték arányban tudom szervizeltetni”* – nyugtázta a szakember, teljesítményorientáltak, akkor termel a gép, ha megy és pörög benne az üzemóra. A háromköbös kanalak már „haladósak”, strapabíró anyagból készültek, a kopóéleken kívül nem cserélnek rajtuk semmit.

„Az AXIÁL folyamatosan keresi partnereikben is az innovációt, várják a visszajelzéseket. Látom, a partnertalálkozón, megkérdezik, mi a véleményünk, akár értékesítési, vagy szerviz oldalról is megkapjuk a háttértámogatást” – fűzte hozzá Ravai Sándor.

Mint elmondta, egyre jobban megnövekedett a tárolási igény a partnerek részéről, és ehhez nekik is fel kellett nőni. Békéscsabai telepük 10 ezer tonna silóteleppel indult, a tavalyi évben kettő 5 ezer tonnás síktározót építettek, ehhez pedig egy közel 1800 négyzetméteres gyorsfogadó placc is elkészült. A fejlesztés folyamatos, idén naplemparkot telepítettek, amely az energiahatékonyság miatt szükséges.

Megtalálták a közös nevezőt a Minerva Hungary és az AXIÁL közt, próbálják az innovatív technológiákat behozni. Kérdés válasz nélkül még nem maradt.

arányal. *„Viszonylag kis telepeink vannak, szűk járatokkal, így nekünk olyan kompakt gépre volt szükségünk, ami legyen gyors, hatékony, üzembiztos. Emellé jött az a fajta segítség, amit az AXIÁL biztosít, rugalmasság az értékesítés során, segítség a finanszírozásban. Itt sajnos nem lehet megállni, vonataink vannak, nagyon komoly időbeosztásokkal, ahhoz pedig az üzembiztonságot is folyamatosan garantálni kell”* – hangsúlyozta a szakember, a szervizes időben érkezik, pontosan, akár telefonon keresztül is segít. Emellett az alkatrész-előrendelési akcióban komoly vásárlási kedvezmények járnak, arról nem is beszélve, hogy biztosan rendelkezésre áll a szükséges gépegység.

„A 741-es teljesítménye miatt rakodási időt tudunk csökkenteni. Kiemelkedő a gyorsaságunk, a korábbi három naphoz képest egy-másfél napra csökkent. Ez jelentős előrelépés, mint technológiailag, és anyagilag is,



EGY BIZTONSÁGOS SZÜRET? ALIG VÁROM!

Szőlésznek a legnagyobb izgalom – ha jól sikerült, büszkeség –, borász számára pedig a lehetőségek kezdete. Igen, a szüretről van szó, ami évezredek óta tartó ünnepe a szőlész-borász szakmának. Mindenki a minőségről beszél, hogyan lehetne a megtermelt szőlőt a legkíméletesebb módon, optimális időben az ültetvényből bejuttatni a feldolgozóba. Sokáig csak a kézi betakarítás jöhetett szóba, napjainkban pedig olyan gépek segítik a szakemberek munkáját, melyek minőségben elérik a hagyományos szüretét, sőt...

SZÖVEG: VINICZAI SÁNDOR **FOTÓ:** KÜRTI IVETT
OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

„Szőlőterületünk közelíti a 190 hektárt, fő fajtánk az Irsai Olivér, a Chardonnay, a Sauvignon blanc, az Olaszrizling, a Rizlingszilváni, ehhez jön egy kis Rajnai rizling. Emellett 23 hektárnyi kékszőlő ültetvényel rendelkezünk. Innen Kékfrankos, Pinot noir, Kadarka és Merlot kerül feldolgozásra” – magyarázta Körmendi József. A fogyasztók előtt népszerű borokat előállító töki Nyakas Pince vezéregazgatója hozzátette, a 190 hektár termését, saját maguk dolgozzák fel.

A szakember elmondta, míg a korábbi években megesett, hogy összeértek a fajták, idén kiegyenlítettebb szüretet vár. A fakadási, illetve a virágzási időből számolva augusztus közepe előtt nem fognak még Irsait sem betakarítani, szeptember végéig tartó egyenletes szürettel számol.

„A 190 hektárunkból még van 15 hektárnyi GDC, amelyik a mi viszonyaink között géppel nem szüretelhető. Emellett van egy negyven évnél idősebb ültetvényünk, ahol a gépnek a kímélése érdekében szedünk kézzel. Rendkívül sok táمبرendezés- vagy öreg kardarabokat szedne be a gép, amelyik károsíthatná. Az összes többit elvileg tudjuk géppel szüretelni. Erre rendezkedtünk be, és azért is vált szükségessé a második kombájn beszerzése, mert a korszerűtlen ültetvények néhány éven belül leváltásra kerülnek, és akkor ehhez a területhez egy kombájn kevés” – indokolta, miért is vágtak bele az új Gregoire GL 7.4 megvásárlásába.



Mint a szakember elmondta, nagyon nehezen lépték meg, hogy kombájnnal szüreteljenek, sokáig a kézi betakarítás mellett tették le a voksukat. Időközben több irányból is változtak a körülmények. Egyrészt a kombájnok sokkal korszerűbbek lettek. A kezdetekkor, 30 éve még azt mondta, nem enged be többet a gazdaságba, mert összetörte az ültetvényt, földre szüretelte a termést. A maiak már messze nem ilyenek. Még egy dolog kellett hozzá, korszerű behordókocsikat szereztek be, ezek rozsdamentes tartályúak, kíméletesen, vibrációs módszerrel tárolják ki a behozott szőlőt, közvetlenül a zúzó-bogyózóba, kihagyva ezáltal a garat minőségrontó lépcsőjét. A harmadik az egyre csökkenő kézimunkaerő, és annak minőségi romlása. „Bátran állíthatom, a kombájn tisztább szüretel, mint egy olyan brigád, amellyel manapság általában találkozhatunk.”

A fűrtzónák kialakítása is könnyebb, széles spektrumban dolgozik a gép, a verőlécek átcsoportosításával közép magas kordont és egyes függőnyt egyaránt leszednek vele. Táمبرendezéseik szinte teljes egészében fémből készültek, így ezek sem jelentenek akadályt.





„Nyolc éve, amikor először szőlő-kombájnt kerestünk, első körben megnéztük, hogy a környékben ki milyen géppel szüretel. Etyeken akkor már évek óta több Gregoire dolgozott. Elégedettek voltak velük, s nekünk sem kellett több, volt hova fordulni tapasztalatért vagy segítségért. Amikor a másodikat kerestük, akkor is körbenéztünk és mondhatom, hogy a mi igényeinknek a Gregoire felel meg leginkább” – majd arra hívta fel a figyelmet, hogy az eltelt évek óta előnyére sokat változott a gép. Jóval korszerűbb, teljesítményben valamivel nagyobb, és a belső szoftvereit megújították, egyébként hasonló az előzőhöz. Tisztán, kevés veszteséggel szüretel, pontosan beállítható a fajtához, az érettségi állapothoz. Megszerezték már a helyi tapasztalatokat, hogy melyik fajtát, milyen szedési sebességgel, milyen verőléc frekvenciával tudják jól leszedni, mindezt az adott évhez, a fajta érettségi állapotához, lombzatához igazítva.

„Volt arra példa, akkora volt a hőség, hogy már éjjel kettőkor kimentünk szüretelni. Az esti 35 fokos szőlő addigra hűlt le. Ha éjjel kettőkor szedünk, akkor 6-7 órát tud a gép úgy dolgozni, hogy ne túl meleg szőlőt hozzunk be” – mutatott rá a szakember a kombájntól előnyére. Tökön a „fő gépkezelőjük” veszi kezelésbe az új kombájnt, de mellette még két munkatársukat tanították be a használatára. Ezek közül az egyik megőröklö a régi gépet, így még mindig lesz egy tartalék szakemberük.

„Az AXIÁL-lal korábban is volt kapcsolatunk, az erőgép parkunkat a Landinire alapoztuk, így a Gregoire megvásárlásakor már ismerősként köszöntünk egymásnak. A legdrágább gép az, amelyik áll, és óriási a kár, ha nem kerül be időben a szőlő. Gyorsak és pontosak ezek az eszközök, bármilyen problémánk akad, az axiálos szakem-

berek időben elhárítják. Arra hívtam fel vásárláskor a figyelmüket, csak olyan feltételekkel vesszük meg, ha megfelelő módon szolgálják ki alkatrészes- és szervizhátterrel is” – nyugtázta az ügyvezető, hogy csalódásra nem volt okuk. Az előző Gregoire esetében csak a gyakorlati használatból adódó meghibásodások, cserék fordultak elő. Ilyen volt a szalagok megnyúlása. Szalagszakadás csak azért történt, mert az öreg ültetvényben a kombájnt „bekapott” valami kart vagy kordondarabot.

„Nagy előnynek azt tartom, mivel már nem egy, hanem két gépünk van, a szüreti időpontra érzékeny fajtákat is időben le tudjuk szedni. Ilyen az Irsai Olivér, amiből a legtöbb, 80 hektár fölött van, annak a szüreti idejét az optimálishoz tudjuk igazítani. A másik oldalról – de remélem arra nem kerül sor –, amikor menteni kell a termést, ezek a gépek akkor is kimennek, amikor embert nem lehet szüretelésre bírni” – hangsúlyozta Körmendi József hozzátéve azt is, hogy nagyon finoman, precízen beállítható, azt szedi le, amit szeretnének, a beteg, vagy nemkívánatos, éretlen szőlőt kiválogatja. A szakember kiemelte, kezelőbarát ültetvényeik vannak, nem meredek, viszonylag hosszú sorokkal, bő fordulókkal, bár sokkal szűkebb helyeken is tudnának mozogni vele.

„Akkor vágunk bele a kombájnos szüretbe, amikor a behordást, a fogadó intenzitást is meg tudtuk oldani, szinkronizálni kellett az egész technológiai sort. Mára odáig jutunk, hogy a kombájntól gyakorlatilag egy órán belül a présbe kerülhet a szőlő” – nyugtázta Körmendi József.

Olvassa be a QR kódot és tekintse meg a Gregoire szőlőkombájnt átadásáról készült videót!!



<https://tinyurl.com/Gyrmwhw6>

LANDINI 6C

A LEGJOBB VÁLASZTÁS



Milyen erőgépet vásároljak? Csúc szintű prémium-márkát, vagy igényeimet tökéletesen kielégítő, sokkal kevesebbe kerülőt? Az AGRO-M Zrt. nagygazdaság az utóbbit választotta, két Landini 6C típust, és elégedett döntésével, illetve a traktorokkal.

SZÖVEG, FOTÓ: KARLOVITZ KRISTÓF

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

Tűnődünk el egy kicsit: miért a Suzuki piacvezető hazánkban, zsinórban hetedik éve, és miért nagyon jók európai viszonylatban a Dacia értékesítési adatai? Hogyhogya nem a sokkal többet nyújtó német elitautók állnak az eladási listák élén? Nyilván, mert keveseknek telik rájuk, de nagyon fontos szempont, hogy az emberek felismerik, nem annyival jobban felelnének meg ezek az ő személyes szempontjaiknak, mint amennyivel többbe (vagy többszörösébe) kerülnek. Talán kimondhatom, hogy traktorban ilyen mindent tudó, de jutányos gép a Landini. Állja a versenyt munkájának minőségével, tartós megbízhatóságával, és noha egy kicsit kevésbé kényeztet, kedvelik gépkezelői.

A mezőgazdaságban többszörös tétekekkel kénytelen rulettezni az ember, több tízmilliós különbségekről van szó, és bármikor elsöpörheti számításait egy időjárás katasztrófa. Óvatos kalkulálással jócskán csökkenthető a baj, de ha minden rendben megy, akkor ugyanolyan nagy a nyereség. Ezt a józan szemléletet éreztem az orosházi AGRO-M Zrt. gazdaságban, Dr. Muhi Zoltán termelési vezérigazgató-helyettessel beszélgetve. Ő Hódmezővásárhelyen diplomázott mezőgazdasági mérnöként, aztán Szegeden megtoldotta egy jogi végzettséggel, ami ritka, de értékes kombináció.

A gazdaság háromezer hektáryi közép-kötött csernozjom földön termel abrak- és silókukoricát, őszi búzát és árpát, napraforgót és lucernát. 1800 koca szaporulatát hizlalják, van hétszáz holstein-fríz szarvasmarhájuk, négy-ötszáz növendékkel. Tehát bőven van feladata imponáló mezőgép-állományuknak. Ennek jó része, régi, kiváló kapcsolat alapján Bajáról érkezett: három 300 lóerős CLAAS AXION 920-as traktor, három CLAAS TUCANO 440 kombájn, egy-egy JAGUAR silózó, DISCO kasza, 12 soros Monosem szemenkénti vetőgép, két Fradisc nehéztárcsa. Az említett ésszerű felfogást bizonyítva megőriztek tíz MTZ-t és egy Zetort is.

Szerették volna bővíteni traktorparkjukat, és mivel nem kötött a föld, talajműveléshez is megfelel a középkategória. Univerzális gép kellett, szántóföldi munkákra és közúti szállításra. A gépválasztásban egyeztettek az AXIÁL szakembereivel, majd megfogalmazták, beadták precíziós gazdálkodási pályázatukat. Az jött ki, hogy minden előforduló feladatra beválik majd a jó ár/érték-arányú Landini 6C típus. Már csak specifikálni kellett: Dual Power kivittelt rendeltek, a legnagyobb 140 lóerős teljesítménnyel, légrugós ülést, és 50 km/órás csúcsebességet kértek, de elengedték a fülkerugózást, és a rugózott első hidat. A határba kiatúzva Dr. Muhi Zoltánnal, láttam, hogy asztallaposságú a



vidék, simák a földutak, tényleg nem szükséges extraként rugózást igényelni.

2021 novemberében nyújtották be a kimondottan két darab Landini 6C-re irányuló pályázatot, tavasszal jóváhagyták, 50 százalékos támogatást kaptak hozzá. Az egyikhez hozzácsaptak egy Sulky vontatott műtrágyaszórót, a másikhoz egy Berthoud Tracker 24 méter munkaszélességű vontatott permetezőgépet. Továbbá, a pályázaton kívül vettek két 18 tonnás Romsan teknős pótkocsit is.

A pályázatban „mér földkövenként” lehet haladni, az első Landini 2022 októberében érkezett meg, a másik idén februárban. Mindkettőt az AXIÁL orosházi telephelyén vették át, kezelői oktatást igénybe véve. Átalánydíjas karbantartási szerződést két okból nem kötöttek rájuk: egyrészt még garanciálisak, másrészt az AGRO-M Zrt. jól felszerelt műhelyében a tapasztalt gépészek megoldják a karbantartást, de ha felmerül valami speciális probléma, a háttérben ott van az AXIÁL közeli bázisa.

A két traktor eddig 420, illetve 515 üzemórát teljesített. Az egyikkel adódott egy hiba, a hidraulikatömbbel, ezt az AXIÁL négy nap alatt megoldotta. A gépkezelők hamar megismerték,

megszokták és megszerették a Landinikat, elégedettek velük. Kényelmesek, jó a körkilátás, fölfelé is ki lehet látni az árnyékoló rolóval ellátott tetőablakon. A Landinik őszinte gépek: nemcsak érintőképernyőkön kell tapizni (van olyan is), hanem kezelőkarok vannak, és hagyományos három pedál. Megnyerő a minőségi hatás: szépek a felületek, rendesen van összerakva az egész, jók a működési hangok. Kinn a tarlón néztem meg, bálaszállítás közben az egyiket – tip-top állapotú, mintha most jött volna ki a gyárból, nyilván szeretettel gondolzza kezelője, János.

Persze a 6C egyik poénja a felkészítés precíziós gazdálkodásra, hogy centiméteres pontossággal vessen, szórjon műtrágyát, permetezzen, betartva a kijuttatási terveket. A fülke tetején Trimble NAV-900 antennaegység kupolája fehérlik, és ugyanez a márkanév köszön vissza kormánykerék közepéről.

Dr. Muhi Zoltán maximálisan elégedett két új erőgéppükkel, de igazi stratégaként már a jövőbe pillant. A következő pályázaton még két Landinit szeretnének csatasorba állítani, de ezeknél nagyobb teljesítményűt. Valószínűleg a 7-es sorozat valamelyik típusa lesz a befutó, ugyanilyen erényekkel, hatékonysággal, ár/érték-aránnyal. Nekik ez a legjobb választás, ki is tartanak mellette!



ROMSAN R140

kéttengelyes, forgósámolyos pótkocsi

JÖTT, LÁTTÁK, GYŐZÖTT!

A ROMSAN pótkocsi – amelynek az AXIÁL Kft. a kizárólagos forgalmazója – vadonatúj termék a magyar piacon. A kéttengelyes, forgósámolyos, 18 tonna össztömegű, három oldalra billenthető, 5 méter hosszú platójú szállítóeszközt az első vendőnk egyikét, Szummer László szentpéterúri gazdálkodót kérdeztük. „Erős, masszív, megbízható, praktikus a kezelése, meggyőző az ár-érték aránya, és még jól is néz ki” – összegezte tapasztalatait.

SZENTPÉTERÚR

SZÖVEG, FOTÓ: POPOVICS GIZELLA

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

Régi ismerősökként üdvözljük egymást Szummer Lászlóval, ugyanis tavaly már jártunk nála. Akkor SULKY SX aprómagvető géppel kapcsolatos tapasztalatairól kérdeztük. Beszélgetésünk azzal zárult, hogy a következő beruházásuk vagy egy pótkocsi, vagy egy váltva forgatós eke lesz. A kérdés azóta eldőlt: pótkocsinézőbe érkeztünk.

Az mindjárt feltűnt, hogy a telephely bejáratánál a SZUMMER CSALÁDI GAZDASÁG tábla mellé felkerült egy másik, a SZUMMER és FIAI MEZŐGAZDASÁGI KFT. cégér is.

Milyen változások történtek a tavaly augusztusi találkozásunk óta? „A legnagyobb változás, hogy a családi gazdaságunk mellé szeptemberben megalapítottuk a Szummer és Fiai Kft.-t. Az a vacillálásunk is eldőlt, hogy ekét vegyünk-e, vagy pótkocsit. A fiam ösztönzésére – persze könnyen hajlottam rá én is –, az utóbbi mellett döntöttünk.”

Miért éppen a ROMSAN-t választották? „Elmentünk januárban az AGROMASH EXPO-ra, és személyre vettük a teljes pótkocsikínálatot – megnéztük, hol tartanak minőségben, erősségben, árban, kinézetben. Ki merem jelteni, hogy a Romsan minden tekintetben felülmúlta az összeset. Ár-érték arányban is a legjobb választás volt.”

Viszont nemigen voltak még felhasználói tapasztalatok a ROMSAN-ról. „Valóban, de az AXIÁL már maga is garancia, új

gépet egyébként is csak tőlük vásárolok. Az ismeretség, a közelség és a szervizhálózat mind mellette szól. Ami pedig a ROMSAN pótkocsit illeti, számított az is, hogy magyar BPW-hidak vannak alatta, tehát erős és stabil futóműszerkezettel rendelkezik, és lesz hozzá magyar alkatrész is.”

Mikor érkezett meg? „Nagyon hamar, március legelején hoztuk haza Zalaegerszegről.”

Mit végzett eddig? „Az őszi árpa, a repce és a búza elszállítását 20 km-es távolságra, tehát egy-egy forduló 40 km-t jelentett. Egy 150 lóerős traktorral nagyszerűen ment hegyen-völgyön, a zalai dombos vidéken. Kamionméretű gumibroncsaival kinn a tarlón sem hagyta el magát. Stabil, nem »pattog be« az úton, nem kezd el »bólogatni«, mint a hasonló kaliberű társai. Nagyon jól fut az itteni nagyon rossz országutakon is. Őszi árpából 120 mázsákat vittünk vele, repceből egy kicsivel többet, 130-135-öt, búzából pedig 150-eket. Mindezt kényelmesen, nem raktuk fullra, mert bejáratós volt a traktor.”

Hogyan lehet üriteni? „Mi az alsó nyitást használjuk. Ez egy osztott falú pótkocsi, a két ajtó egy közös kar elforgatásával nyílik, és akkor leömlik a rakomány, majd egy kicsit megbillentem, és már üres is a plató. A konkurens pótkocsiknak két nyitása van, tehát az elejéhez és a hátuljához is oda kell menni. A ROMSAN-nál elől, egy karral működtethető mind a két ajtó. Ez nagyon praktikus.”



ROMSAN R140

3 oldalra billenthető változat



Megengedett
össztömeg
18 t

Platóméret
[mm×mm]

4950 × 2250

Magasítás
[mm]

800 + 800

Kerékméret

385/65 R22.5

Három irányba is lehet önteni. „Igen, jobbra és balra, valamint hátra. Mi oldalra billentettünk, amikor a garatra hordtuk rá a terményt a szárítóba, és mivel bal oldalon szállunk ki, balra öntöttünk, így nem kellett megkerülni a traktort. Terményzsákoláskor használtuk már hátrafelé is. Van rajta egy slider, amelyen keresztül szépen le lehet engedni a terményt.”

Mekkora terület kiszolgálására használják? „A kft.-ben jelenleg 20, a családi gazdaságban pedig 130 hektár szántóföld van, jövőre várható még 75 hektár, már megegyeztünk erről a szomszédos táblákkal rendelkező tulajdonossal, aki befejezi a gazdálkodást. Bémunkában általában betakarítást szoktunk végezni, de ha kell, a szállításba is beállunk. Tavaly mentünk is, idén csak aratni voltunk. De már megkerestek, hogy ősszel a kukoricabehordásban kellene majd segíteni. A ROMSAN-nal lesz kapacitásunk rá.”

Milyen volt a termés? Mennyire elégedett vele? „Nem vagyok elégedett sem a mennyiséggel, sem a minőséggel. Az őszi árpa különösen nagy csalódás volt. Az évek óta szokásos fajtát vetettük, nálam volt olyan esztendő, hogy a 86 mázsát is tudta, tavaly 78 volt – az aszály egy kicsit már megmutatkozott –, idén csak 71 lett az átlagom. De összetehetem a kezemet, mert az itteni gazdálkodóknak 50 és 55 mázsa közötti volt a hektáronkénti átlaguk. Hűvös csapadékos időben volt a virágzás, nem jól kötött.”

Bízott abban, hogy a búza majd jobb lesz, de a tavalyi 8 tonnához képest 7,5 lett az átlaga, a szomszédé pedig 5,6 tonna. Rozsdabetegségek okoztak komoly mennyiségkiesést. A repcé-

ben pedig a vadak tettek kárt. Azt még nem tudni, mit hoz majd a kukorica és a napraforgó.

„De nem is a termés mennyiség miatt fő a fejkünk, hanem a katasztrofális felvásárlási árak és az ehhez viszonyítottan irreális inputanyagköltségek miatt – teszi hozzá. – Én biztosan nem veszek ilyen árakon vetőmagot és műtrágyát. Nem teszek bele akkora pénzt, mint tavaly, mert nem jön vissza. Inkább ugaroltatok. Ez az évem már biztosan veszteséges lesz.”

Mi a túlélési stratégiája? „Már belefogtam sertéstartásba, ezt szeretném még jobban kifejleszteni, szabadtartásban és ólrendszerben is. Silótartályt is vásároltam, a saját terményemet rakom bele, »bőrben« szeretném majd eladni minél több terményemet.” Az erdőgazdálkodást már régóta csinálja, most ezzel is komolyabban akar foglalkozni.

Ha minden jól alakulna, hogyan képzeled el a gazdasága jövőjét? „Az idei év eléggé elkésérett, ennek ellenére szeretném növelni az üzemméretet, és a több lábón állás érdekében mindenképpen fejlesztem az állattartást és az erdészetet is. Szeretnék egy kis húsfeldolgozó üzemet is, hogy házi termékeket készíthessünk. Én ezzel akarok foglalkozni, a fiúk pedig vigyék a növénytermesztést. A családi gazdaságban fiatal gazdaként már szinte mindent a nagyfiam, a 18 éves Lackó végez, az ő nevében fut a gazdaság. Testvérével – aki mezőgazdasági szakiskolában tanul – együtt tudják a teendőiket, nem kell őket noszogatni. Egy szülőnek nincs ennél nagyobb boldogság.”

ISOBUS-TÓL A PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁSIG

ANNABURGER megoldások

FORRÁS: SOMOGYI ÁKOS
OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

A traktorok és a munkagépek közti adatátvitel és kommunikáció, az ISOBUS már mindennapi fogalomként vált a mezőgazdasági technikában. Ennek köszönhetően már nem kell a traktorból vezérlőkarokkal vagy kapcsolókkal egyenként működtetni a hidraulikus munkahengereket, vagy motorokat, ez a központi terminálból továbbított jelek feladata. A feladatvezérlő egység fogadja a parancsokat, és vezérli az érintett hidraulikaszelepeket, vagy elektromos fogyasztókat. A központi terminálról valamennyi ISOBUS-kompatibilis eszköz vezérelhető. Az ANNABURGER pótkocsikon traktoroldalról mindössze egyetlen nyomóági hidraulikatömlőre, és egy szabad visszafolyó ágra van szükség, valamint ISOBUS csatlakozóra.

ANNABURGER ISOBUS MEGOLDÁS

Az ANNABURGER ISOBUS megoldásának nagy előnye, hogy speciális célú járművein is elérhetővé teszi használatát, a MultiLand Plus cserefelépítményes-rendszerrel. A teljes felépítmény/járműpalettát ehhez kifejlesztett feladatvezérlő-szoftver vezérli. A kijelző grafikus kezelőfelülete automatikusan alkalmazkodik az adott járműfelépítményhez, és kompromisszumok nélkül irányítja.

A szoftver annyira fejlett, hogy a cserefelépítményes-rendszer mellett csőfüggönyös, vagy csoroszlyás kijuttató egységgel ellátott hígtrágya-tartálykocsi szakaszvezérlésére, vagy akár szervesztrágya-szóró, átrakókocsi vezérlésére is képes. Az adott alkalmazásokban az ISOBUS rendszer felismeri és konfigurálja a különféle munkagépeket, így a vezérlés ideálisan illeszthető a be-



rendezések felszereltségéhez. A grafikus kezelőfelületen csak az adott munkagép vezérléséhez szükséges gombok és parancsok jelennek meg. Egy opciós joystick, vagy a traktor többfunkciós vezérlő karja lehetővé teszi, hogy a gépkezelő a kijelző menüktől függetlenül válassza ki a működtetni kívánt funkciókat. A különféle felszereltségi csomagokkal, vásárláskor a vevő határozhatja meg a vezérlés egyes funkcióit. Emellett pedig további funkciók utólagos beépítésére is lehetőség van. Azzal, hogy az ANNABURGER folyamatosan fejleszti a szoftvert, a gépek funkcionálisítása is bővíthető a későbbi frissítésekkel és kiegészítésekkel.

A szoftvert közvetlenül Annaburgban fejlesztik, egyik legfontosabb partnerük, a WTK-Elektronik közreműködésével, így a gyártó gyorsan és megbízhatóan képes reagálni a vásárlói igényekre, és szakszerű támogatást tud nyújtani az értékesítési és gyakorlati problémák megoldásához. A mindenre kiterjedő felhasználói útmutatókkal és kezelői tanfolyamaikkal a felhasználók maradéktalanul felkészülhetnek az ISOBUS megoldásaink használatára.

SZERVES- ÉS HÍGTRÁGYA KIJUTTATÁSHOZ

Nem számít, milyen anyagot kívánnak kiszórni, a helyes mennyiség alapvető fontosságú a jó eredményekhez. Emlékszünk még a komplikált számításokra a múltból? Az ISOBUS-nak köszönhetően az előírt kijuttatási mennyiség precízen szabályozható tonna per hektár értékben. Ez sokkal könnyebbé teszi a munkát.

Ma mindennél fontosabb maximalizálni az erőforrások kihasználását. Ezért használjuk az ANNABURGER ISOBUS rendszert karöltve GPS-szel, ami megbízható és jól képzett agyként emlékszik minden egyes pozícióra a szántóföldön – a kívánt kijuttatási mennyiséggel együtt. A szántóföld helyspecifikus trágyázása hatékonyá teszi a tápanyag-kijuttatást. A szerves-trágya-szórók kaparóláncának sebessége külön szabályozható a rendszerrel.

Az ISOBUS vezérlőrendszer összekapcsolódik a hígtrágya-kijuttatási technológiával is. Így a vonszolt csöves kijuttató-adapterek automatikus szórókeret-szakaszvezérlése többféle módon is kényelmesen megoldható. A vásárló szimmetrikus és aszimmetrikus szakaszkapcsolás között választhat. Aszimmetrikus vezérléskor a csöves kijuttató-adapter, felszereltségétől függően, az összes cső kézzel kikapcsolható csoportokban. Már lehetőség van a kijuttatás megszakítására is munka közben. A barázdákban haladó egyes kijuttató csövek is egyenként elzárhatók.

Opcióként a csőfüggöny kijuttató-adapter szakaszai automatikusan működtethetők automatikus szórókeret szakaszvezérlésen keresztül (max. 10 szakasz). Ebben a vezérlési üzemmódban a már lekezelt terület grafikusan jelenik meg a kijelzőn.

A teljes hígtrágya-kijuttató tartálykocsik működtetése megoldható opciós, többfunkciós karral (joystick) is. A gépkezelő a legfontosabb funkciókat tetszés szerint egyenként rendelheti hozzá a joystick nyomógombjaihoz. Így a funkciók működtetése a vezérlőkar gombjairól független a kiválasztott munkamenütől. Igény esetén az ANNABURGER cégtől 24-funkciós vezérlőkar rendelhető. Emellett bizonyos traktorokon felhasználhatók az erőgép saját joystickjének használaton kívüli gombjai is.

ANNABURGER ISOBUS ELŐNYEI A HAGYOMÁNYOS VEZÉRLÉSI MÓDOKKAL SZEMBEN

Általánosságban elmondható, hogy az alábbi előnyökkel számolhat a gazda, aki magáénak tudhatja az ANNABURGER ISOBUS-rendszerrel ellátott pótkocsijait.

- Egyetlen kijelzőről különféle felszereltségű járművek, jármű felépítmények vezérlése.
- Korszerű traktorok saját kijelzője is használható. Nincs szükség plusz egy terminál megvásárlására.
- Jól áttekinthető kezelőszervek a fülkében – nagyobb biztonság és könnyebb kezelhetőség.
- Grafikus kijelző kezelőfelületén jelennek meg az alkalmazás adatai.
- A munkagép-vezérlés egyszerű csatlakoztatása a traktorhoz a szabványos ISOBUS csatlakozóval.
- Lehetőség van külső kezelőszervek, mint pl. joystick csatlakoztatására, amelyeket a gépkezelő szabadon hozzárendelhet a kívánt funkciókhoz.
- Az ISOBUS alapvető feltétele a szerves- és hígtrágya szabályozott kijuttatásának és a precíziós gazdálkodásnak.
- Az adatok átmásolásával a gazdaság központi számítógépére, egyszerű dokumentálni, továbbá a betakarítógépek hozamadatai hatékonyan használhatók a tápanyag (szerves- és hígtrágya) mennyiségének helyspecifikus meghatározásához és sebességfüggetlen kijuttatásához. Ez utóbbit segíti a tápanyag-érzékelő (NIR szenzor) és súlymérő rendszer is.

További információért keresse területileg illetékes munkatársainkat!



ROVER

termékcsalád

A Grégoire Besson megújította a már jól ismert és bevált, erősített R függesztett ekéit (R6, R8) és bevezette a Rover 40 és Rover 50, a legújabb generációs talajművelő eszközöket, nagyobb kossal, erősebb függesztőszerkezettel és sok mással.

FORRÁS: SOMOGYI ÁKOS

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

ROVER 60 – ROVER 60 W

Az Rover 60-as eke a közepes méretű erőgépek munkagépe, 225 LE maximális traktorteljesítményig ajánljuk, erős függesztőszerkezete és 140X140X10-es főváza adja a megfelelő tömeget. Választható négy vagy hat ekefejjel is.

A főváz és a függesztőszerkezet közötti paralelogramma-kapcsolatnak köszönhetően az első ekefej fogását gyorsan át lehet állítani a szántási követelményeknek, illetve a különböző erőgépek nyomtávjainak



ROVER 40

Kettő-négy ekefejes a kínálat, teljesítményigényük az ekefejek számától függően 80-140 LE. A főváz méret 120x120x10 mm-es, a fordítótengely erősített, hőkezelt, teljes hosszban 100 mm-es átmérővel. Elérhető mechanikus, valamint a legmodernebb hidraulikus fogásszélesség-állítással. A csavarozott fővázban nincs hegesztésből adódó feszültség, kiváló minőségű acél, kopásálló csapok, perselyezett furatok jellemzik. Az ekefejek osztása alakivitelben 90, opcióosan 100 cm.

ROVER 50

A Rover 40-hez hasonlóan erősített ekékről van szó, csak még nagyobb erőgép mögé illeszthetők. Négy-hat ekefejes kivitelben elérhető, 125-180 LE teljesítményigénnyel az ekefejektől függően. Minden, ami a Rover 40-es szériával jelent meg, ebben a

szériában is megvan. A főváz mérete hasonlóan 120x120x10 mm-es, viszont a fordítóműbe erősítésként, 115 mm-es tengely került. Újdonság még a B típusú erősített nyírócsavaros biztosítás (3.700 kg), opcióosan a hidraulikus non-stop biztosítás is elérhető.

ROVER 80 W

A csak variós kivitelben kapható Rover 80 W egy igazán profi és nagygazdaságoknak való munkagép. 300-tól 400 lóerőig alkalmazott öt- vagy hat-, hétfejes ekék, 180 x 180 x 10 mm-es főváz-szerkezettel (a Voyager szériához hasonlóan). Szinte minden paraméterét, munkaszélességet, első ekefej fogásszélességét, a főváz dőlésszögét, mélységét, a hidraulikus kontrolpannellel kényelmesen a fülkéből vezérelhetik akár menet közben is. Az ACTIV+ csillapítás a középső függesztő karon optimális kapcsolatot teremt a traktor és az eke között, valamint egyenletes és stabil átfordítást biztosít, és növeli a vezetői kényelmet. A középső függesztőkör szállításkor is az ekén marad.

megfelelően. Vázbehúzó-munkahenger, és hidraulikus hárompont-csillapítás alapfelszereltségként jár.

A „Z” vázkialakítás jóvoltából a keréknyoma is beszámítható, ami nagyon praktikus és könnyen használhatóvá teszi. Lezáró henger is felszerelhető, így akár egy húzással, nemcsak átforgathatják, hanem elmunkálhatják is a talajt, csökkentve a szántás negatívumait és kiemelve a pozitív hatásait.



ROVER 70 - ROVER 70 W

Az Rover 70 barázdában jár, vagy tarlón jár, váltva forgató, függesztett ekét kifejezetten nagy igénybevételhez ajánljuk.

Tovább erősített, 120 mm-es átmérőjű fordítótengelyű kos-szerkezetre és 160 x 160 x 10 mm-es megerősített gerendyre épülő ekének nagy az eketest-távolságuk (90, 100 és 110 cm), valamint kopóorr-távolságuk (170 cm vagy 180 cm), hogy legszélsőséges munkakörülmények között is képesek legyenek a kiváló munkavégzésre.

A Rover 70 paralelogramma konzolvég-gerendelytartó csatlakozása számos beállítási lehetőséget nyújt (első eketest fogásszélesség-állítás). Ezért ezt a típust olyankor ajánljuk, amikor több traktor is vontathatja ugyanazt az ekét, vagy pedig változó talajfelszínű táblákon használják.

Akár csak a többi Grégoire-Besson ekcsaládban, széles kerékválaszték (mélységállító, szállító, kombinált stb.), valamint az előhántók, és kormánylemezek sora teszi lehetővé, hogy az eke minél jobban igazodjon a felhasználási körülményekhez. A variós változatban szintén minden paraméter hidraulikus állítására lehetőség van.

További információért keresse területileg illetékes munkatársainkat!

A mAXI-CAM és Miklósfa: a szakmát szeretni és fejleszteni is kell

Zala vármegyében, Nagykanizsa déli városrészében, a Miklósfa Mezőgazdasági Zrt. telephelyén találkoztunk Rédicz Szabolcs műszaki vezetővel, hogy megismerjük a mAXI-CAM technológiával szerzett tapasztalatukat és a gazdaságukat. Több ágazatban dolgoznak: van vadászat, kertészet, benne dió ültetvényel, állattenyésztés, hús- és tejhasznú szarvasmarhával, melyeknek természetesen takarmánynövényeket is termesztenek. A rendszert teljessé az árunövények teszik: főként őszi árpa, kukorica, repce és őszi búza terem a cégcsoportnál, közel 2000 hektár szántóföldön.



SZÖVEG, FOTÓ: CSURJA ZSOLT

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

A helyi származású, nagykanizsai Rédicz Szabolcs közel 9 éve, egy gépes cég szervizeseként vette át az akkor nyugdíjba menő műszaki vezető munkáját. Fokozatosan fejlesztette és bővítette a tevékenységét, a cégcsoportban először egy, aztán még egy, majd a nagykanizsai gazdaság összes cégének gépeit irányítja és felügyeli.

„Azt szeretem a legjobban a munkában, hogy a mezőgazdaság egy olyan életforma, amelyben a kihívás mindennap jelentkezik. Egyre új feladatokat kell megoldani, ez az egyik szépsége. Fontos, hogy a szakmát szeretni kell és mindig érdemes nyitni a fejlesztések felé. Így került be a rendszerünkbe a mAXI-CAM technológia is. Alapvetően a helyspecifikus gazdálkodás híve vagyok, több éve elkezdtük a digitalizációt. A gépek feladatmegoldásai egyre javulnak, részünkről pedig folyamatos a fejlődés, amivel az évek során sok tudást szereztünk. Remek dolog a precíziós gazdálkodás rendszerében növényeket ápolni.

A rendszer háromféle lehetőséget kínál: a kamerával, a traktorban lévő RTK-rendszerrel, vagy a letapogató csápokot használva tudunk pontosítani a sorközművelésen. Mi az idén, 2023-ban kezdtük el, a kamerát használtuk a csemegekukoricában.

Természetesen a választás mindig a növénykultúra fejlettségi állapotának függvénye, jövőre a napraforgónál lehet, hogy a letapogató csápot vetjük be.

A mAXI-CAM eszközrendszert 70 hektáron, csemegekukoricában használtuk gyomszabályozó kapálásra a Monosem gépkapcsolattal. A rendszer működéséhez a traktorra több ISOBUS csatlakozót kellett felépíteni, a Monosem és a fronttartály is így kapcsolódik. A mAXI-CAM pedig külön terminálról, tabletről működik, soros porti kábellel. Több átalakításra volt szükség a



tökéletes működéshez, örömmel láttuk, hogy ez sikerült is. A kihívás megoldásában sokat segített Németh András, az AXIÁL Kft. szervizese, aki sokat járt hozzánk a fejlesztés érdekében, közösen alakítottuk ki és állítottuk be az adottságoknak legmegfelelőbb technológiai tulajdonságokat.

Az eszköz így lett tökéletes arra, hogy a 8 soros vetőgéppel összekapcsolva egy 9 soros művelést végezzen. Jó földet hagy maga után, hiba nélkül dolgozik és betakarja a növényt, ahogy kell. Nagyon jól meg tudjuk vele csinálni, amit szeretnénk. Nem vitte el a sort, jól állíthatóak benne a funkciók. Fontos, hogy a kamerát a növénykultúra és a magasság, a növény fejlettségi állapota szerint rendre módosítani kell ehhez.

Ezelőtt sokáig nem kapáltunk, nem volt sorközművelés a kukoricában 10-15 éven át, most újra szeretnénk. A következő szezonban nagyobb területen is használjuk majd a precíziós mAXI-CAM rendszert. Ennek része egy 70 hektár nagyságú terület is, amely új, föld alatti öntözőrendszerrel ellátott, ebben a növények csepegtető öntözéssel kapnak vizet. Ezen különböző növénykultúrákkal folynak kísérletek, egyebek között szója és étkezési napraforgó is van. Vizsgáljuk, hogyan viselkednek az adott körülmények között. A technika ezek kapálására is jó lesz, ahogy később is, ha a vegyszerkinálat szűkülésével idővel átállunk a mechanikai gyomirtás még nagyobb területen történő alkalmazására.

Fontos, hogy az eszköz más gépre és sortávra is átszerelhető, így többféle felhasználási lehetőséget ad. A mAXI-CAM keret fontos előnye, hogy a legtöbb típusú sorközművelő kultivátorral csatlakoztatható, a tarajos fém kerék nagy stabilitást és támasztást biztosít a domboldalakban. Az automata rendszer megkönnyíti a gépkezelők dolgát, kevesebb figyelmet igényel a sorok lekövetése akár kanyarokban is. A függőlegesen és vízszintesen is állítható kamera pozíció a különböző sortávolságú és fejlettségű állományokhoz is használható. A célunk, hogy ebben előre lépjünk, így cégcsoportunkban két ilyen gépkapcsolat is dolgozik már jövőre. A gép munkájával maximálisan elégedettek vagyunk, amire hoztuk, remekül tudja.

A pilóta feladatvégzését nagyban segíti a rendszer, nem kell figyelni a sorokat, az eszköz magát mozgatja az érzékeltek információknak megfelelően. A gépkezelőnk nagyon megszerette az egyszerűségét és a kezelhetőségét. Annak pedig külön örülünk, hogy a technológia magyar fejlesztésű – mondta Rédcis Szabolcs.

Az eszköz két fő egységből áll. Az egyik a sorkövető keret, amely egy fix álló keretrészből és egy mozgó kerettagból tevődik össze. Az eszközt a fix keretrésznél fogva kapcsoljuk a traktor 3 pont függesztéséhez; a másik kerettag mozgatását az erőgép hidraulika köréről táplált hidraulikus munkahenger végzi. Ehhez lehet a sorközművelő munkaeszközt kapcsolni. A mozgó kerettag és vele együtt a sorközművelő munkagép perselyezett, erős, tömör krómozott vezető rudakon tud mozogni. Az egy irányú maximális elmozdulása akár 35 centiméter is lehet. Ezt a távolságot mindkét irányban pillanatok alatt meg tudja tenni. Ennek a nagy mértékű kitérésnek köszönhetően a kanyarokban is tökéletesen le tudja követni a sorokat a rendszer.

A sorkövetés 3D-s kamerás rendszerrel és mechanikus érzékelőkkel történhet, a munkaeszköz függesztése: 2/3 Cat., teherbírása: 2.5 tonna a függesztőkarokon. A sorfelismerés 0–20 km/h között zajlik, a maximális kitérés: +/- 350 mm.

Sorkövetés 3D kamerás rendszerrel:

- automatikus kamerás és szoftveres korrekció
- vezérlés sortávolság, növénymagasság és szín alapján
- 2-3 leveles fejlettségétől, a levézet összeborulásáig használható

Sorkövetés mechanikus érzékelőkkel:

- tapogató pálcák segítségével
- erős szárú, fejlett növényállományban
- a kamerás rendszer nélkül is használható

A csatlakoztatható eszközök típusai:

- sorközművelő kultivátor
- sorköz, sávpermetező
- folyékony anyag kijuttató
- vagy ezek valamilyen kombinációja

Az AXIÁL-tól vett gépek között a talajművelés és a permetezés dominál: HORSCH Leeb 4 AX vontatott permetezőt, tárcsát és kultivátort, 2 darab FRAMEST FRAKOMB 6000 magágykészítő kompaktort, CLAAS AXION 930 traktort, QUADRANT 5200-as bálázót, a zöldsorban pedig rendszdrót is használunk a földken. A telepen dolgozik még Manitou és 3 darab CLAAS 741-es rakodógépek is. A bővítést illetően jelenleg egy HORSCH önjáró permetezőgép beszerzésén gondolkodunk - beszélt a gépparkról és a tervekről a szakember.



18 TONNÁS PÓTKOCSIK

KÜLÖNBÖZŐ FELÉPÍTMÉNYEKEL

FORRÁS: ANGELI GYULA

OLVASÁSI IDŐ: 2 PERC

A traktor után akasztható OEHLER ZDK 180 pótkocsi 2002 óta vannak az AXIÁL kínálatában, már több száz segíti a gazdák szállítási feladatait Magyarországon. A kocsi 60-65 százaléka 18 tonnás kéttengelyes, három oldalra billenthető. A platófenék 5 milliméteres, hegesztés nélküli acéllemezből készül. Az oldalmagasítók 2,5 mm vastag, különböző magasságú egységekből állíthatók össze, leggyakoribb a 80+80 centiméteres magasítás.

Az oldalfalosztó rakoncáknak köszönhetően nincs szükség plusz merevítésre, az oldalak nem hasasodnak ki. Hátul gabonakieresztő ablakkal speciális ürítés lehetséges, vagy csiga felszerelésével vetőgépek és műtrágyaszórók is könnyedén feltölthetők. A futóműveket a világ vezető gyártója, a BPW szállítja, terhelésfüggő fékerő-szabályozóval.

A pótkocsikat 95 százalékban tekerhető takaróponyvával szállítjuk, lassan előírás lesz a rakomány takarása. Volt, aki ponyva nélkül rendelt kocsit, és az első útján elkapta egy nyári zápor. Rögtön pótolni kellett. A 385/60 R 22.5-ös gumik kezdetben futóztak voltak, a termékdíj elkerülése miatt, később azonban átálltunk új gumikkal szállításra, azóta nincsenek gumiproblémáink.

A kétkörös légfék a korszerű traktorokhoz igazodik. A kocsi összekapcsolását teszi lehetővé a hátsó hidraulika, a légfék és az elektromos kivezetés, valamint az automatikus vonófeje. Az 5200x2420 milliméteres méretű platón raklapos áruk is gazdaságosan szállíthatók.

Vásárlóink nagyon szeretik ezt a modellt, több visszatérő ügyfelünk van. Volt, aki OEHLER után más márkára váltott, majd ismét minket választott.

Piactársaink egyre több olcsóbb kocsival jelentkeztek, ezért nekünk is lépniünk kellett, hogy a vékonyabb pénztárcájúakat is ki tudjuk szolgálni, Oehler úr megkezdte az UNILINE kocsik gyártását is. Ezek a kocsik 5000x2300 milliméteres platóval készülnek, nem „raklap” méretűek. Az oldalfalak 800+600 mm magasak és nincs oldalfal-osztó rakonca. Ennek előnye, hogy siló vagy trágya oldalra billentését is lehetővé teszi. Rakoncás kocsiknál ilyen anyag billentéskor beleakad, és felborítja a járművet.



Ilyen szállításra jól használható a ZDK 180 HW jelű pótkocsi, amelyet kimondottan siló- és trágyaszállításra gyártanak. Az egyik oldalfalat hidraulikával egyben nyitja, így az anyag könnyen kicsúszik. Targoncával ezen az oldalon egyszerű rakodni. A plató 5000x2420 mm, az oldalfalak magassága 1600 mm. A kocsi másik oldala központi oldalfal-zárás, mint a többi kocsié, így jól használhatók akár szemes termények szállítására és egyszerű ürítésére is. Ezek a pótkocsik is fel vannak szerelve hidraulika és légfék hátsó kivezetésével, valamint hátsó gabona kieresztő ablakkal. A pótkocsihoz rendelhető úgynevezett átfúvásgátló megakadályozza, hogy a silózó a másik oldalra fújja az anyagot. Hátsó automatikus vonófejjel és tekerhető takaró ponyvával is felszerelhető. Két pótkocsi egymás után kapcsolásával nagy mennyiségű silót lehet egyszerre gazdaságosan beszállítani.

Egy másik érdekes tagja a 18 tonnás pótkocsicsaládnak a ZDK 180 P típus. Platómérete 5270x2420 mm, tehát ez is úgynevezett raklapméretű. Az oldalak itt is 1600 mm magasak és oldalfalosztó rakoncával vannak ellátva. A műanyag oldalfal némileg csökkenti az önsúlyt. Az egyik oldalon az oldalakat ki lehet nyitni, mint egy szekrényajtót, így egyszerű raklapokat és big-bag zsákokat behelyezni. Az első modelleket műtrágya-forgalmazó cégnek szállítottuk. A másik oldalon szintén központi zárral megoldható a szemes termények ürítése. Ezek a modellek is felszerelhetők vonófejjel és ponyvával.

Valamennyi három oldalra billentő pótkocsi fenéklemeze 5 mm-es lemezből készül és nincs hegesztve, így nem keletkeznek feszültségek.

A fenti modellek mellett továbbra is rendelkezésre állnak a kisebb és nagyobb teherbírású egy- és két-, vagy háromtengelyes illetve tandem három oldalra billentő pótkocsik. Az utóbbi időben egyre többen keresik a tandem vagy tridem teknős kocsikat.

Az AXIÁL pótkocsi-kínálatából bárki kiválaszthatja a számára leginkább megfelelő modellt. További információért keresse területileg illetékes munkatársainkat!

KÉT ELISMERÉS

A CSORNAI AXIÁL-TELEPHELYNEK



SZÖVEG: BORBÉLY ZSANETT

FOTÓ: MOLNÁR ARNOLD

OLVASÁSI IDŐ: 2 PERC

Két győzelmet is magáénak tudhat hat kategóriából a csornai AXIÁL-központ az AGRARTECHNIK német szaklap által megrendezett Service Award 2022 versenyen. A díjakat a vállalat képviselői július 26-án vették át a Győr-Moson-Sopron vármegyében található telephelyen..

és nyugat-európai beszállítói partnerkapcsolattal rendelkezik, ezért fontos ezen nemzetek szemüvegén keresztül is látni a vállalat működését. Örömmel tölt el mindannyiunkat, hogy évről-évre megerősítik kollegáinkat abban, továbbra is jó irányba megyünk és magas színvonalat képviselünk a szektorban."

Az AXIÁL Kft. 2022-ben is indult az AGRARTECHNIK Service Award megmérettetésén, melyen kilenc év után ismét a csornai kollektíva munkáját ítélte meg a független szakmai zsűri. A munkatársak 2013-ban és ezúttal is sikeresen vették az akadályokat, de míg korábban nemzetenként értékelték a résztvevőket, most egy mezőny van, melynek szereplőit hat kategóriában minősítik. Éppen ezért még nagyobb büszkeséggel tölti el az AXIÁL Kft.-t, hogy két kategóriában - „A legjobb szervizműhely” és „A legjobb értékesítés” - is győzelmet arattak a csornaiak.

Az AXIÁL Kft. már 2007 óta indul a megmérettetésén, ahol minden évben elismeréseket söpör be, legutóbb a 2021-es pályázaton is két díjjal gazdagodott a vállalat, melyeket a bajai telephely nyert el „A jövő legjobb szakmai vállalata” és „A legjobb szervizműhely” kategóriákban.

A versenyen történő részvételt Polyák Tamás, az AXIÁL Kft. minőségirányítási igazgatója fogja össze, aki a következőket mondta:

„Az AXIÁL Kft. azáltal, hogy több, mint 15 éve folyamatosan részt vesz a Service Award versenyen nagyon jó visszajelzéseket kap arra vonatkozóan, hogy mely területeket kell tovább fejlesztenie, és mely területeken szolgáltat kimagaslóan. A cég több neves német

A 2022-es pályázaton a csornai telephelynek járó „A legjobb szervizműhely” és „A legjobb értékesítés” díjakat Harsányi Virág, az AXIÁL Kft. stratégiai- és fejlesztési igazgatója vette át Alexander Bohnsacktól, a verseny képviselőjétől.

„Az AGRARTECHNIK Service Award az egyetlen gyártófüggetlen sztenderd a mezőgazdasági gépekre szakosodott vállalatok értékeléséhez Európában. A díjat számos szponzor támogatja és egy éven keresztül intenzív nemzetközi kommunikáció kíséri. A nyerteseket egy ünnepélyes díjátadóra is meginvitálják, melyet minden évben az LTU (Mezőgazdasági Vállalkozói Napok) keretében rendeznek meg Würzburgban több száz meghívottal. Ezen januárban mi is nagy örömmel vettünk részt.

Óriási elismerés mind a kollegáknak, mind a cégnek, hogy egy nemzetközi, szakmai versenyen nyertünk és két kategóriában is jobbnak bizonyultunk számos nyugat-európai kereskedőcégnél. Természetesen a díjak marketingértéke is számottevő, hiszen mind ügyfeleinknek, mind beszállítóinknak is visszajelzés az egész vállalat, az egyes telephelyek és a szolgáltatásaink piaci megítéléséről. Köszönjük a kollegák áldozatos munkáját és ezúton is gratulálunk teljesítményükhöz!” – nyilatkozta Harsányi Virág.



Ünnep az AXIÁL külföldi leányvállalatainál

HRIADEL'

A szlovákiai HRIADEL' és a romániai MUNAX sztorija a fejlődésről szól. Az AXIÁL mindkét leányvállalata tehetségesen és eredményesen honosította meg az anyacég működésének alapértékeit: a kiváló gépek forgalmazását, a kifogástalan alkatrészellátást, a gyors, szakszerű szervizszolgáltatást és a vevőközpontúságot. Először a 30 éves születésnapját ünneplő HRIADEL' ügyvezető igazgatóját, Pápai Blankát kérdeztük. Ő 2018-ban került a vállalathoz, és mindjárt vezetőként.

SZÖVEG, FOTÓ: POPOVICS GIZELLA
OLVASÁSI IDŐ: 8 PERC





Mit mond a céges legendárium a HRIADEL' megalakulásáról?

Leányvállalatunk története egy komáromi lerakattal kezdődött, ahol a Cseh Köztársaságban és Lengyelországban vásárolt pótalkatrészek átmeneti raktározása zajlott az AXIÁL Kft. számára. Az akkori állami vállalatok összeomlása, és különösen a gazdálkodók állandó alkatrészigénye erős ösztönzést adott egy kereskedelmi társaság létrehozásához. Az alapítók az AXIÁL Kft. tulajdonosai, Harsányi Zsolt és Harsányiné dr. Fodor Gyöngyi voltak, hozzájuk néhány magyar nemzetiségű tulajdonostárs is csatlakozott, akik évek múlva elhagyták a céget. 1993-tól 2014-ig Komáromban volt a székhely, de a fő üzleti tevékenység már akkor is Nyitrán folyt.

Hányan dolgoznak még itt a régiek közül?

A közelmúltig hét kolléga dolgozott nálunk a régiek közül, közülük ketten idén mentek nyugdíjba. Jelenleg 80 alkalmazottunk van.

Milyen volt az indulás?

A HRIADEL' elsősorban a Zetor és ZTS traktorok alkatrészellátása céljából alakult. Nyitrán nyílt meg az első kiskereskedelmi üzlet, amelynek sikere még több kereskedés megnyitását eredményezte. A traktorpótalkatrészek forgalmazása pedig kibővült a mezőgazdaságban elterjedt összes jellemző géppel, például ekével, kukoricaadapterrel, valamint talajművelőkkel.

Melyek voltak a cég fejlődésének mérföldkövei?

Az 1996. év nagy fejleménye, hogy a HRIADEL' belevágott a nagykereskedelmi értékesítésbe (gépgyártók első beszállítói lettünk), és ez magával hozta az új alkatrészválasztékot is. 2001-ben rajtolt a Fendt traktorok forgalmazása, és 2002-ben megszereztük a kizárólagos képviseletét is. 2003 óta árusítjuk a Supertino és Berthoud márkákat, 2005 óta pedig az Oehler és a Framest gyártmányait. 2018-ban kezdődött az együttműködés

sünk a Kramer mezőgazdasági rakodógépgyártóval. 2021-ben a HORSCH gépek kizárólagos eladója lettünk.

Ha mérleget kellene készítened az elmúlt 30 év munkájáról, mit emelnél ki?

A nyitrai központunk mellett a Szlovákián belüli telephelyeink létrehozását (Aranyos, Nagyszombat, Rimaszombat, Kassa, Léva). Jelenleg Észak-Szlovákiában, Martin város környékén tervezünk egy újabbat. Országosan 6 alkatrészüzletet és 4 szervizt üzemeltetünk, nagy hatékonysággal és különböző díjakkal is elismerten. Szinte minden márkájú és típusú mezőgazdasági géphez biztosítjuk az eredeti alkatrészek gyors, 24 órán belüli kiszállítását Szlovákia egész területén. Az általunk értékesített és bérelt gépekre garanciális és garancián túli szervizt nyújtunk.

Fontos lépés volt a különböző minőségi tanúsítványok (ISO) megszerzése. A környezetterhelés csökkentésére és a gyorsabb, rugalmasabb dokumentáció érdekében 2020-ban bevezettük a javítási munkálatoknál ez e-munkalapot, ezzel ráléptünk a digitális iratkezelés útjára. 2022-ben ennek folytatásként átálltunk az elektronikus számlázásra is.

Büszke vagyok a stabil, felkészült munkatársi gárdánkra, valamint a szakmai képzési rendszerünk kiépítésére és működésére is. Egyébként alkalmazottaink 35%-a rendelkezik egyetemi végzettséggel.

Mi jellemzi a szlovákiai piacot?

Az ország legtermékenyebb talajú déli régióiban elsősorban a növénytermesztésre koncentrálnak, az északi és középső terüle-

ten viszont az állattenyésztés dominál. A piacra nagymértékben hatnak a több gazdálkodó szervezetet tömörítő nagy hazai és külföldi mezőgazdasági csoportok. Közülük a legbefolyásosabbak 10-35 ezer hektár termőföldön gazdálkodnak, és ezzel alapvetően meghatározzák a szlovák agrárgazdasági trendeket. Számunkra a jelenlegi legnagyobb kihívás a területi lefedettségünk javítása az eddig kevésbé aktív, elsősorban az ország északi és középső vidékén, valamint a piaci részesedés növelése és a szolgáltatások minőségének növelése.

Kik keresik az általatok forgalmazott gépeket? Melyek a TOP-termékek?

Partnereink Szlovákia legnagyobb gazdálkodói, a 110 üzletfelünk megközelítőleg 240 000 hektárt kezel. Ez az ország földterületének ötöde. Kínálatunk legkelendőbb termékei elsősorban a 300 LE feletti kategóriájú FENDT traktorok, a közepes és a legnagyobb teljesítményű Kramer teleszkópos rakodók, valamint a HORSCH márka teljes portfóliója.

Milyen volt a 2022-es évek, mit vártok 2023-tól?

Az előző évihez képest 2022-ben a bevételeink 19%-kal, 24,99 millióra €-ra nőttek, a nyereségünk pedig 1,095 millió € volt. 2023-ban a forgalom és az eladott gépek tekintetében a kitű-

zött üzleti célok teljesítésére számítunk. Részben a gépgyártók kapacitásszervezési igényei, részben pedig a következő szezonnra is gondoló vásárlói döntések miatt már a 2024-es évre is rögzítünk megrendeléseket.

Milyen az együttműködés, a kapcsolat az AXIÁL Kft.-vel?

Nagy versenylőny számunkra, hogy lehetőségünk van hasznosítani anyavállalatunk erős pozícióját és stabil hátterét, nem utolsósorban hatalmas raktárkészleteit. Nagyon tiszteljük cégünk tulajdonosát stratégiai és szakmai tudásáért, emberiségéért. És mindig számíthatunk az AXIÁL munkatársainak segítőkészségére, tanácsaira is.

MUNAX

20

A húszéves romániai MUNAX történetéről és jelenéről az ügyvezető igazgató, Iacob Gheorghe adott tájékoztatást. Ő 2012-ben az alkatrészüzletág igazgatójaként került a leányvállalathoz.



Mint hangsúlyozza, a MUNAX nem csupán egy cég, hanem életérzés is. Ezt ő maga is megtapasztalta: noha a tulajdonos bizalmából 2017-ben gépüzletág-igazgató lett, 2019-ben más utat választott. 2023-ban visszatért, „és ez sokat mondó” – meséli személyes történetét.

„A MUNAX megalapításához a romániai gazdálkodók azon igénye vezetett, hogy jó minőségű, gépekhez juthassanak, amelyekhez egy helyen találják meg a szükséges alkatrészeket és a szervizszolgáltatást. A munka a 2003-ban létrehozott temesvári központban kezdődött. A nyitáson túl nagy feladat volt az AXIÁL szemléletének, stratégiájának és gyakorlatának honosítása, a munkavállalók kiképzése, de a csapat kiválóan helyt állt. A hajdani gárdából még most is itt dolgozik néhány kulcsember, mint például az alkatrészrészleg termékmenedzsere és az egyik területi képviselője, valamint egy-két szervizes.”

Az indulás nehézségein az lendítette át a céget, hogy az AXIÁL-t már ismerték a román piacon is – főleg a határ mentén – mint megbízható és gyors alkatrész-forgalmazó céget, amely képes egyik napról a másikra is szállítani. A MUNAX is elsajátította ezt a gyakorlatot, és a temesvári után sorra nyitotta meg az újabb telephelyeket az ország különböző helyein, köztük olyan távoli városokban is, mint például Craiova, Alexandria vagy Vaslui. Számuk mára elérte a 15-öt.

Az ügyvezető igazgató szólt a munkatársi gárda dinamikus növekedéséről is. Az induláskori három főt – „akkor még nem volt külön gép-, illetve alkatrészüzletág, mindenki üzletkötő, termékmenedzser, boltos, raktáros, sofőr és titkárnő volt egyszerre” – hamarosan követték a szervizesek és az eladással foglalkozók. A MUNAX ma már 135 embernek ad munkát.

Jacob Gheorghe kiemelte, hogy a MUNAX mára Románia egyik legjobb országos lefedettségű mezőgazdaságitérgépforgalmazója

lett, olyan nagyszerű márkákkal dolgozik együtt, mint a Landini, a Krone, a Berthoud, a Kramer, az Oehler, a Framest vagy a Bergmann. Az elmúlt húsz év nagy értékének tartja a folyamatos fejlesztéseket, a vevői és munkatársi elégedettséget.

A növekedést jól szemlélteti az az adatpár is, amely szerint a cég forgalma 2004-ben 400 ezer € volt, a tavalyi pedig több, mint 20 millió €. Idén további erősödéssel számítanak.

Az ügyvezető igazgató elmondta azt is, hogy nagyon fontosak az anyacéghez fűződő kapcsolataik, hogy támaszkodhatnak az AXIÁL Kft. tapasztalataira, és példaként áll előttük sikeres stratégiája is.



ONLINE, ÉS/VAGY OFFLINE

OKTATÁS?

SZÖVEG: VADÁSZ ILDIKÓ FOTÓ: AXIÁL KFT.

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

A Covid járvány mindenhol, nálunk is felgyorsította a digitalizációs folyamatokat, így 2020 év elején előtérbe kerültek a már tervezési szakaszban lévő online gépkezelői kurzusok. Az élet lassan visszatért a régi kerékvágásba, és már újra van offline konzultációra is lehetőség. Megkérdeztem két CLAAS kombájnról szakosodott kollégám, Rittgasser Péter szervízüzletág igazgatóhelyettest és Karagity István szervíz mérnököt, mik a tapasztalataik, hogyan fogadták partnereink ezt a lehetőséget.

■ **Hogyan fogadták az ügyfelek, az újdonságra mennyire voltak felkészülve?**

Idegenkedtek a legelején, hiszen ez kényszer volt, senki nem számított még rá, főleg így, hogy átmenet nélkül csak ez a lehetőség lesz. Betört a járvány 2019-ben, 2020-ban beszüntettük a jelenléti oktatást. Másnap összedugtuk a fejünket, kitaláljuk, hogyan lehetne ezt a sok adatot, ismeretet átadni az ügyfeleknek. Kényszer volt nekünk is. Mi eddig nem ismertük a „filmes” szakmát, így a technikai igényeit sem. Első lépésként kinyomoztuk, hogy az igényeinkhez, melyek a legjobb eszközök. Amint ezeket beszereztük, elkezdhattuk az anyagok felvételét. Nehéz volt, de jól is mulattunk, főleg a saját bakizásainkon. Nehéz szakma ez is, főleg annak, aki nem szereti a rivaldafényt.

■ **Hány órás anyag egy kombájn oktatás?**

Például egy C7 anyaga hat és fél óra. Egy ilyet felvenni hozzávetőlegesen egy hétig tartott. Sok idő az utómunka is. Vágás, szerkesztés. Gyakorlat felvételénél meg kell szokni, hogy a fejedben van a kamera, nem oda nézel, zörögnek melletted az udvaron, ez mind idő. Ezeket ilyenkor újra kell venni. Akkor is, ha nem tetszett a minőség vagy volt benne egy hiba esetleg nyelvbtlás. Ezeket webkamerával vettük, meg kellett szokni. Az elején mindenki lámpalázás volt, hiába, nem állt senki a kamera mögött. Ez általában két három nap volt. Rengeteg időt és energiát vett el tőlünk. Mások segítségével oldottuk meg a kezelőpult és a hozzátartozó monitor kezelésének a bemutatását meg a gyakorlati rész prezentálását. Figyelni kellett arra is, hogy jó helyen legyen a kamera, jó legyen a hang, ne tükröződjön. Robinak (Ádám Róbert kombájn specialista szerelő) is meg kellett szoknia, hogy nem a mögötte álló 15-20 embernek mutatja meg azt a részegységet. A hagyományos konzultációnál ilyenkor mindig van egy kérdés, ami még több kérdést vet fel, szóval párbeszédet generál, de itt csak magyaráz a mikrofonba meg a kamerába. Nem ehhez szoktunk hozzá. Ez is egy külön szakma, amit tanulni kell.

■ **Milyenek voltak így a jelentkezési arányok?**

Akit érdekel az így is úgy is eljön, megnézi vagy meghallgatja. Akit viszont nem, annak bármit csinálhatsz, nem fogja érdekelni. A kiértécsített partnerek 70%-a jött el személyesen és nagyjából azok 70%-a foglalkozott az üggyel. A végén van egy vizsga azt sajnos jóval kevesebben végezték el.

■ **Mik a visszajelzések ügyfél oldalról, mennyire volt hasznos, jó volt-e, hogy többször visszanezhették?**

Az előnye az volt, hogy bármikor visszanezhető volt. A hátránya az, hogy egészen pontosan kell fogalmazni. Élőnél sokkal jobban le lehet reagálni, ha van egy hiba. Ha szólnak, hogy valaki nem így tapasztalta, akkor meg van az adok kapok, mindenki úgy távozott, hogy elfogadta azt az érvet. Az elején idegenkedtek tőle a partnerek, de rövid idő alatt megértették. Elfogadták, hogy ez van, nem tudnak mást csinálni, ha akarnak tudni a gépekről, működtetéséről, akkor ezt meg kell nézni. Volt olyan is, hogy kaptunk egy visszajelzést, hogy benne hagytunk a videóban valamit, ezt rögtön javítottuk is. Utána elfogadták, kaptuk a visszajelzéseket, hogy „tök” jó meg olyanokat is, hogy jó-jó, de majd szeretnénk az élőt, ha lesz rá lehetőség a kettőt ötvözve, vegyesen esetleg. Leginkább azonban pozitív visszajelzéseket kaptunk.

■ **Mit láttok használni az ügyfelek ezt? Kiküszöbölnek vele problémákat, módosítanak a berögzött esetleges már idejétmúlt szokásokon?**

Ez a tanfolyam csak egy szelete az egésznek. Ott indul, hogy mi elmondjuk másfél napon keresztül hogyan is kellene kezelni az adott gépet, milyen tapasztalataink vannak a korábbi évekkel kapcsolatosan. Elmondjuk, hogy az elsődleges célunk segíteni partnereink munkáját azért, hogy előrébb jussanak ők is, jól tudják használni a gépet és az abban rejlő összes lehetőséget. Legfontosabb, hogy szakszerűen tudjon a géppel dolgozni, ha-





tékony legyen, kevés legyen a veszteség, de ez csak egy szelete. Ezt követően jönnek a beüzemelések és

az üzem közbeni beállítások. Minden év más és más. A tavalyi időjárás teljesen más volt a 2020-ashoz, a 2021-eshez képest és az idej is teljesen más. Közben kijön egy új széria, esetleg új pilóta. Folyamatosan változnak a körülmények ezekre kell tudni jól reagálni, ehhez kell a tapasztalat.

■ Mindenre van egy beállítás?

Aszály miatt olyan volt a körülmény, hogy a gabonabetakarításkor a gabona belesült a kalászbába és nagyon törekeny volt a szalma, ezért teljesen másként kellett a gépet beállítani egy ideális körülményhez képest. Ezeket a finomságokat tudni kell. Ezeket tanulják meg itt. De nem mindegy, hogy milyen pilótáról van szó. Olyan, aki évtizedeket aratott és tudja a kombájnnak a működését és ha adsz neki papírt, ceruzát és lerajzolod a kombájnnak az anyagáramot, akkor meg fogja tudni csinálni. De hogyha az a pilóta teszem azt múlt héten még pék volt, akkor nem fogja tudni beállítani. Nem fogja tudni kihozni a gépből a maximumot és a kezelői tanfolyam se fogja feljuttatni a csúcusra, mert ez önmagában kevés. Ahhoz, hogy valóban gépkezelő legyen néhány szezonot le kell dolgoznia. Ha letette a péklapátot és marad a kombájnnal, akkor el fog jutni a céljához, ha érdekli, ha nem érdekli, akkor csak pénzszerzési forrás és soha nem lesz vérbeli pilóta. A kezelői tanfolyamon általános érvényű szabályokat tudunk csak elmondani, ismertetni, mert nem tudunk mindenféle körülményt egy példán keresztül megmutatni, mert akkor egy hét se lenne elég. De vannak olyan beállítási szabályok, amiket aki ismer az tudja, hogy az adott helyzetben mit érdemes állítani. Mindent csak lépésenként érdemes állítani, megnézni, hogy reagál rá a gép. Ilyenekről tudunk ennyi idő alatt beszélni, a többit a gyakorlatban kell a kezelőnek a gép visszajelző rendszerével állítani.

■ Ezek az ismeretek benne vannak a kezelői kézikönyvben?

Nagyon komoly kezelői anyag van a gépekhez, 500-600 oldal képekkel, ábrákkal, értelmes mondatokkal. A gépen belül is vannak vezetéstámogató rendszerek, például CEMOS DIALOG. Ez egy kérdez-felek alapú rendszer. Ha ilyen bajom van, akkor mit csináljak és javaslatot tesz. A „mit csinálj” már 15 éve benne van a gépekben. Ha törött szemet tapasztalsz, akkor mit csinálj, mit nézzél meg és utána vannak a vezetéstámogató rendszerek, mint például a CEMOS, ami már hightech. A pilótának meg kell adni a legszükségesebb adatokat. Például, hogy milyen az állomány (álló, száraz, nedves stb.) A veszteségérzékelőket is kalibrálni kell, a gép utána folyamatosan próbálja optimalizálni az értékeket.

■ Nagy a különbség az online és a jelenléti oktatás között?

A jelenléti oktatásnak az is előnye, hogy a partnert vendégül tudjuk látni, találkozunk személyesen, tudunk beszélgetni, meg tudjuk kínálni, és meg tudjuk mutatni a központi telephelyet,

ami tapasztalataink szerint nagyon fontos. Szünetben sétálunk egy kört, kicsit belelátunk mennyi mindennel foglalkozunk, mennyi mindenre van szükség egy ekkora cég működéséhez. Online nem tudod átadni, hogy a cég rendelkezik oktatóteremmel, hatalmas műhelyekkel, a komoly technikai felszereltségek stb. Nem tud találkozni a tulajdonossal, aki amikor csak teheti, bejön hozzánk. Ennek óriási varázsa van, amikor élő oktatás van és Zsolt bejön és köszönti őket. Ez olyan élmény a kezelőnek, amit nem lehet pótolni mással. Amellett, hogy a résztvevők egymás között megbeszélnek szakmai dolgokat, tapasztalatot cserélnek a kollégákkal, kialakul egy szakmai társalgás is. Az anyag, amit elmondunk az ugyanaz mindkét esetben, de ez a plusz érték nagyon hiányzik az onlineból. A felsoroltak nagy előnyei az élőnek, de van egy hátránya is, ha például ma tartunk tanfolyamot és később vásárol valaki egy gépet és szeretne eljönni, valószínű, hogy neki egy évet kell várnia, hiszen az utolsó tanfolyam után a legközelebbi körülbelül 10 hónap múlva lesz. Tehát az őszi betakarítása úgy fog lezajlani, hogy nem kapja meg ezt az anyagot. Az onlineban viszont bármikor tudunk tanfolyamot indítani, és több ideig is érik el az adott anyagot. Ez általában egy szezont fed le. Az aratás végéig éri el a partner a videót. Az idei évben visszatérhettünk a hagyományos konzultációhoz, így offline kurzusokat tartottunk. Nekünk is kellett ez már, mert ehhez vagyunk hozzászokva és azt gondolom, az ügyfeleknek is hiányzott. Jó volt a csapat, nagy létszám – 40 feletti – gyűlt össze. Csoportbontásban zajlott az oktatás. A második, a gyakorlati napon 8-an foglalkoztunk a résztvevőkkel és ez így nagyon jól működött. Terv szerint haladtunk és terv szerint is fejeztük be. Ebből tanulva a következő év is így fog zajlani.

■ Minden évben új anyagot kell összerakni, illetve hány évig él egy anyag?

Ez szériafüggő. Régebben tovább éltek a szériák, most az utóbbi években sorra jöttek ki egymás után az újak. LEXION-ból az új 1000-es széria, a TUCANO megszűnt, helyette jött a TRION. Most úgy tűnik évente új széria van, de ez azért nem teljesen igaz. Nem ugyanabból a gépből adnak ki minden évben új szériát, hanem többféle méretű, teljesítményű géptípusból. Ezek különböznek egymástól, így nem lehet ugyanaz az oktatás hozzá. Vannak hasonló pontok benne, hiszen a vágóasztal ugyanazt a típusú adaptert üzemelteti, munkaszélességben van eltérés.

■ Ilyenkor a különbségeket veszitek föl?

Ha az online-ról beszélünk, akkor igen. Azt az adapteres fejezetet, amit feltöltöttünk, azt tudtuk használni a C7 és C8 TUCANO-nál.

■ Megtartjátok az online oktatást?

Sokan szerették, hogy bármikor visszanezthették, sokáig elérhető az anyag. Tartalomjegyzékszerűen be vannak jelölve a fejezetek így, ha elakad a beállításokkor akkor visszanezheti. De nincsen annyira részletesen bejelölve, mint például cséplőkösár-állítás, hanem van egy cséplés fejezet és azon belül található meg a keresett információ. Azért szedtük szét fejezetekre, hogy átláthatóbb legyen. A fejezetek 15-20 percesek, azért, hogy jobban oda tudjanak figyelni az emberek, mert arra jöttünk rá, hogy egy hosszú anyagot egyben nem valószínű, hogy végignéznék.

Szóval igen, megmarad az online is lehetőségként, de elsősorban a személyes jelenléti konzultációkkal haladunk tovább.

EGY TRIMBLE ESZKÖZ ÉLETE

A Trimble tevékenysége - ahogy teljes neve (Trimble Advanced Industry Solutions & Integrated Technology Inc.) is mutatja - fejlett ipari megoldások, integrált technológiai fejlesztésére fókuszál. A világ egyik meghatározó szereplője nem csak a mezőgazdasági technológiai piacon, de a térinformatikai, szállítmányozási és építőipari szegmensben is. Az AXIÁL Kft. kínálatában 2018 óta vannak jelen a gyártó termékei önállóan és egyre több géptípus gyári megoldásaként is.

SZÖVEG: MESTERHÁZI PÉTER ÁKOS

FOTÓ: FEJES TAMÁS PÁL

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

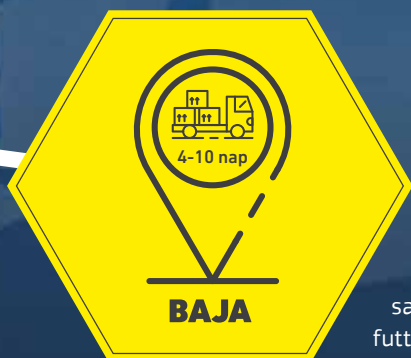
A Trimble központja az Egyesült Államokban, Westminsterben van, de kutatás-fejlesztési, raktár és gyártó központja, irodái 34 ország 152 helyszínén vannak.

A magyar vevőkhöz az európai raktárközpontból, Hollandiából érkeznek meg az új készülékek, a legtöbb esetben 4-10 napon belül. Helyesebben hozzáánk, a hazai forgalmazóhoz, a bajai alkatrész raktárunka. Azért, hogy partnereinknek még ennyit se kelljen várnia, saját készletet tartunk fent, az eszközök jellemzően azonnal, vagy legrosszabb esetben másnapra elérhetőek boltjainkban. Termékmenedzser kollégáink gondoskodnak róla, hogy a Trimble eszköz a megfelelő szoftver verzióval jusson el a vevőhöz. Ha összetettebb rendszerről – pl. kormányautomatizálásról, munkagépvezérlésről – van szó, GPS specialista szerelőnk szállítja a partnerünkhöz és elvégzi a beszerelést és beüzemelését, melynek része a rendszer kalibrálása és a kezelő betanítása és ezzel együtt, megtörténik a felhő alapú adatgyűjtés beállítása is. Ezzel az AXIÁL-tól vásárolt Trimble eszköz a gazda szolgálatába áll. Miközben a felhasználó a magától értetődő

androidos kezelőfelületet használja, talán nem is tudatosodik benne, hogy milyen csúcstechnológia áll a megbízható működés mögött. A Trimble kijelzői képesek lényegében a gyakorlatban előforduló bármilyen erő- és munkagép vezérlésére; műholdvevői pedig valamennyi műholdas helymeghatározó rendszer holdjainak vételére. Az AXIÁL két éve megújult RTK jel-szolgáltatása, a mAXI-NET 2.0 ugyanezt a technológiai szintet képviseli. A mai napig az egyetlen olyan országosan elérhető RTK korrekciós jel, mely információt tartalmaz mind a 4 itthon elérhető műholdas helymeghatározó rendszer (GNSS) holdjairól. A korszerű eszköz a csúcsmínőségű korrekciós jellel pontos és stabil helymeghatározást biztosít – nem is csoda: a mAXI-NET 2.0 jellel akár kétszer annyi műhold válik használhatóvá. Nagy jelentősége van ennek, különösen ezekben az években, amikor egyre erősödik a helymeghatározást is rontó naptevékenység.

Ezt követően általában egyhangú évek következnek. A gazda dolgozik, a Trimble eszköz teszi a dolgát. Kollégáink akkor találkoznak vele, ha a partnerünk előrelátó és kéri a szezon előtti átvizsgálást, vagy ha valamilyen új funkciót kell aktiválni. Műszakilag nagyon stabil eszközökről van szó, meghibásodás ritkán fordul elő. Ha még is megtörténne, akkor is gyors segítséget biztosít az AXIÁL GPS szervizcsapata. Átalánydíjas szerviz szerződéssel rendelkező partnereinknek akár távdiagnosztikát is tudunk végezni, tudunk kezelés- ill. beállításbeli segítséget adni,





sőt, már a távoli szoftverfrissítés sem lehetetlen. Az androidos kezelőfelületnek köszönhetően ugyanis a mai Trimble monitorok gyárilag alkalmasak a TeamViewer alkalmazás futtatására. Ennek segítségével – ha az internet kapcsolat adott – a készülékek az ország bármely

pontján szinte azonnal elérhetőek. Ha mégis olyan meghibásodás történne, amikor a gyári szervizre van szükség az eszközt sajnos vissza kell küldeni a gyártó szervizébe. Illetve csak kellett, mert június 1-je óta a bajai központunkban megkezdte működését az akkreditált Trimble szakszervizünk. Így tehát a meghibásodott eszközök nagy része nem kell, hogy elhagyja az országot – a speciális képzést elvégzett mérnök kollégáink végezhetik a javításokat. A készülék tehát előbb tér vissza a munkába. A gyártó is kínál különböző kiegészítő garancia programokat. Ennek egyik eleme a cserekészülék biztosítása, akár 3 napon belül. A program másik eleme a kiterjesztett garancia, mellyel a gyári garancia akár 5 évig kiterjeszhető. Ez a gyártó és fogalmazó által közösen nyújtott háttér kiemelkedő biztonságot ad a felhasználóknak.

Persze, a dicsőség mindig elmúlik, az új eszközökből is régi lesz idővel. Az élettartamukat nem is annyira a működőképességük

korlátozza. Inkább az, hogy itt gyakorlatilag informatikai eszközről van szó, és így ezek esetében is nagyon gyors technikai fejlődés tapasztalható. Az olyan technológiai ugrások, mint pl. az ISOBUS vezérlés, a több műholdas rendszer támogatása, az androidos kezelőfelület vagy az automatikus adatszinkronizáció megjelenése vagy egy új gép vásárlása készíti új Trimble eszköz vásárlására a gazdálkodókat. A gyártó időről-időre hirdet csereakciót ennek támogatására, ahol lehetőség van a régi eszköz beszámítására az újba. De, itthon jellemző, hogy ilyenkor a gazdálkodók megtartják a régi eszközt is felszerelve vele valamelyik régebbi gépüket. Ennek is tudható be, hogy a mai napig dolgoznak a 2007-ben piacra lépett EZ-Guide 250 és 500 készülékek, de még ezek elődjét, a 2004-ben megjelent EZ-Guide Plus-t is láttuk még nem rég kormányautomatikát vagy automatikus szakaszolást vezérelni.

A Trimble eszközök tehát a mellett, hogy a csúcstechnológiát képviselik, az erős gyári és axiális háttérnek köszönhetően hosszútávon is megbízható partnerei a hazai gazdálkodóknak is.



<https://tinyurl.com/479spwk4>



BEMUTATTÁK A BETA WORKER TERMÉKCSALÁDOT A FÓTI BETA KÖZPONT ÁTADÓJÁN

ÖSSZEÁLLÍTOTTA: BORBÉLY ZSANETT
FORRÁS, KÉP: BETA
OLVASÁSI IDŐ: 2 PERC

Az AXIÁL Kft. kínálatában is megtalálhatók az idén 100 éves BETA szerszámgyártó minőségi termékei, melyek már a márka 2023 májusában átadott, fóti logisztikai központjából érkeznek a vállalathoz.

A BETA 16 ezer, különböző cikkszámú ellátott termékportfólióval büszkélkedhet a világ 100 országában. Az olasz cég napjainkra rendkívül széles termékkínálattal kínál a minőségi eszközöket kereső szakembereknek, mint például munkavédelmi kellékeket, fogókat, kulcsokat, csavarhúzókat, szerszámkészleteket stb.

Az ünnepség apropója az volt, hogy a BETA Hungary Kft. kinőtte a korábbi raktárakat, irodákat, és átköltözött a HelloParks fóti telep egyik csarnokába. Az új csarnok átadóján természetesen az AXIÁL munkatársai is részt vettek, hiszen a két cég sikeres együttműködése több évtizedes múltra tekint vissza.

Ennek kezdete 1996-ra tehető, amikor az AXIÁL Kft. saját szervizei számára szerezte be az első BETA termékeket, melyek napjainkban már a cég minden műhelyében megtalálhatók. A sikerre építve 2001-ben az AXIÁL a márka viszonteladója lett, ráadásul a tavaly Baján átadott, a mobilszervizszerelők számára készült csarnokba, valamint az idén épülő új, vidéki műhelyekbe

már nem csak BETA kéziszerszámok, de modern BETA RSC55 műhelyműhelyberendezések is kerülnek. A moduláris műhelyberendezésekről az AXIÁL Híradó 2023. évi 1. számában olvashat bővebben, melyet a <https://www.axial.hu/magazinok> oldalon is elérhet.

A BETA EASY termékcsalád sikerét követően a BETA Hungary Kft. fóti logisztikai központjának átadóján mutatta be a nagyérdeműnek az új kínálatot, a BETA WORKER termékcsaládot, melyet a dolgozó emberek elvárásai szerint fejlesztettek ki.

A BETA WORKER professzionális termékek széles választékát nyújtja a felhasználóknak, akik bár új kontösben, de a jól megszokott minőségben juthatnak hozzá a szerszámokhoz. Olvassa be az oldalon található QR kódot és lapozza át a katalógust, melyből az igényeinek leginkább megfelelő szerszámkészletet választhatja ki! Bárhogy is dönt, a BETA WORKER termékekben megbízható partnerre talál a mindennapi munkájához!

További információt a BETA WORKER termékekről az AXIÁL Kft. Alkatrészüzletágának területi képviselőitől kaphat!





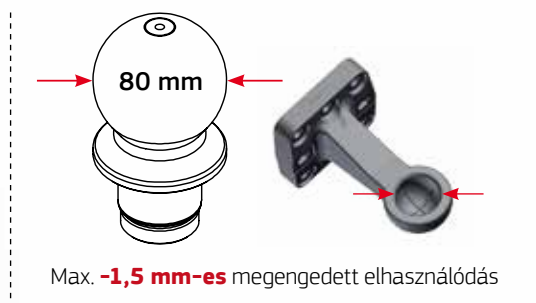
BIZTONSÁGOS VONTATÁS K80-AS GÖMBFEJJEL

A nagy teher vontatása mindig fokozott körültekintést kíván, a biztonságos vontatáshoz pontosan ismerni kell a vonószerkezet használatát. Cikkünkben a K80 gömbfejes változatot vesszük görcső alá!

ÖSSZEÁLLÍTOTTA: BORBÉLY ZSANETT

FORRÁS, KÉP: WALTERSHEID, AXIÁL KFT.

OLVASÁSI IDŐ: 2 PERC



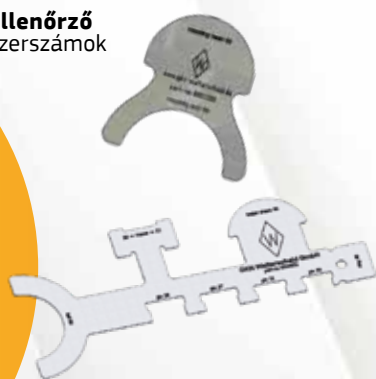
A gömbfejes vonószerkezet lényege a gömbfej és a gömbsüveg minimális hézagú, pontosan illeszkedő kapcsolódása, melyek geometriai méreteit, a felületi érdességét, az illesztés, biztosítás paramétereit, valamint a kapcsolódó felületek kenését szabvány határozza meg minden gyártó számára.

A gömbfejes vonószerkezetek jelentős támasztóterhelést bírnak el, előnyei között szerepel továbbá, hogy nagyobb elfordulási szöget tesznek lehetővé a vontatmánynak, jobb vezetési komfortot, valamint gyors fel- és lekapcsolást biztosítanak. Megfelelő karbantartás esetén hosszú élettartammal rendelkeznek, ennek hiányában azonban idő előtt elhasználódnak és akár komoly balesetek okozói lehetnek.

A mezőgazdaságban használt vonószerkezetek esetében a kopást gyakran az okozza, hogy egyenetlen úton használják, nagy igénybevételnek van kitéve és igen jelentős a homok és egyéb szennyeződések dörzsölő hatása is.



Ellenőrző
szerszámok



NÉHÁNY KONKRÉTUM:

- Előfordulhat, hogy egyenetlen talajon haladnak a vontatmánnyal, elcsavarodhat a vonószerkezet, a kitágult gömbfejsüveg leugorhat a kopott gömbről.
- Problémát okozhat a leszorító kopása is, mely például a vasúti átjárón történő gyakori áthaladás következménye lehet. Ilyenkor a gömbfej-süveg mindig röviden felemelkedik a gömbfejtől, és ezáltal a rögzítésnek ütközik. A leszorító negatív és pozitív terhelést is kaphat, melynek következménye szintén a gyorsabb kopás, vagy akár a kapcsolat bontása is bekövetkezhet.
- Nagyon veszélyes a negatív támasztóterhelés, amely erősödik, ha a vontatott jármű vagy eszköz farnehez.
- Továbbá a figyelmen kívül hagyott kopások más sérüléseket és tágulásokat is okozhatnak.

MI A TANULSÁG?

Előnyös a gömbfejes vonószerkezet, de elengedhetetlen a megfelelő és biztonságos üzemeltetés. A mezőgazdasági vonószerkezetek érzékeny részegységek, működésüket rendszeresen ellenőrizni kell. A kopás aktuális mértékét nem mindig lehet elsőre felbecsülni, ezért időről-időre ellenőrizni kell az alkatrészek mérettartását és leszorító szerepét sem szabad alábecsülni.

A K80 vonószerkezetről, valamint a mérettartás ellenőrzését szolgáló idomszerekről érdeklődjön üzleteinkben vagy alkatrészterületi képviselő kollégáinknál!



Pénzügyi szolgáltatások közvetítése a gyakorlatban

SZÖVEG: HORVÁTH DÓRA

FOTÓ: KÜRTI IVETT, SHUTTERSTOCK

OLVASÁSI IDŐ: 3 PERC

Miért forduljon pénzügyi tanácsadóhoz? Miért épp az Axiál Financial Services Kft. szolgáltatását válassza? Milyen konstrukciót érdemes választani az elkövetkező hónapokban?

Ezekre a kérdésekre igyekszünk választ adni mostani cikkünkben.

Van az emberben egy negatív érzés, ha pénzügyi tanácsadó keresi. Persze, sokat tett ezért a „szakma”. Volt egy időszak ugyanis, mikor a gyors meggazdagodás reményében boldog-boldogtalan pénzügyi tanácsadóvá képezte magát. Ami ezzel a gond, hogy ez a képzés még nem jelent szakmai felkészültséget. Így sok gyanútlan ügyfél, a frissen iskolázott „szakértőtől” végül nem azt kapta, amire vágyott, és rossz élmény maradt ilyen jellegű szolgáltatást igénybe venni. A jó hír viszont az, hogy mára, aki a szakmában tudott maradni (akár cég, akár egyéni tanácsadó), az jól és folyamatosan képzett, nagy gyakorlattal rendelkező szakember.

A pénzpiacon gyakorlatilag nem létezik rossz megoldás, csak nem ránk szabott. Éppen ezért pénzügyi, finanszírozási döntést meghozni nem egyszerű feladat. Bár sokan úgy vélik, egy régi, jól bejáratott banki kapcsolat mindenre megoldás, érdemes ebbe mélyebben is belegondolni. Adott pénzügyi intézet alkalmazottja a legjobb szándéka ellenére is, csupán az adott pénzügyi intézet portfóliójából tudja az Ön számára legjobb megoldást kínálni. Kivéve, ha például központilag más utasítást kapott, illetve neki mondjuk egy másik konstrukció után jár több juta-

lék. Ekkor valószínűleg az egyén, illetve a bank érdekei az Ön elé kerülnek, és ez alapján köttetik meg az üzlet, bár szépen becsomagolva, hogy ez semmiképp ne derüljön ki az ügyfél számára.

Ezzel szemben, ha Ön egy pénzügyi tanácsadóhoz fordul, aki szolgáltatásáért még díjat is kér, szinte teljesen biztos lehet abban, hogy a befizetett díj ellenére, a „végelszámolás” kedvezőbb képet mutat, mint egy banki ügyintézés. Ha anyagilag valamiért nem is, rugalmasságban, gyorsaságban, a szolgáltatás színvonalában mindenképp. Ez esetben ugyanis a szolgáltatást nyújtót nem az motiválja, hogy melyik pénzügyi intézet fizeti számára a legmagasabb jutalékot, hanem az, hogy hosszú távú együttműködést, bizalmi viszonyt alakítson ki partnérével. Ennek kulcsa pedig az elégedett ügyfél, aki ez esetben a legjobb marketinges is, mert önszántából ajánlja tovább a tanácsadót barátainak, üzletfeleinek.

Mit nyújt még hosszú távon egy jó pénzügyi szolgáltató azon felül, hogy mindig az Ön céljaihoz legmegfelelőbb konstrukciót ajánlja?

- **MEGÉRTI AZ ÖN IGÉNYEIT, ÉS AZOKRA FÓKUSZÁL.** Ez esetben akár olyan termékekre is fel tudja hívni figyelmét, melynek létezéséről nem is tudott, pedig hasznos az Ön vállalkozásának is.
- **RUGALMAS ÜGYINTÉZÉST BIZTOSÍT,** Ön gyakorlatilag úgy jut hozzá egy termékhez, hogy az eladóval nem is kell kapcsolatba lépnie.
- **FINANSZÍROZÓ FÜGGETLEN, DIGITÁLISAN TÖLTHETŐ KÉRELMI ANYAGOT,** mely hosszú távon használható, mindig csak a friss adatok újratöltését teszi szükségessé. Figyelmezteti Önt egy-egy lejáró konstrukcióra, biztosításra, hogy minden flottul menjen a lezárásokkal, esetleges újrakötésekkel is.
- **FOLYAMATOSAN KAPCSOLATOT TART ÖNNEL,** hogy például a finanszírozás futamideje során felmerülő igényeket is könnyen meg tudja oldani és ne egy pénzügyi automatával kelljen beszélgetnie. De ugyanilyen fontos, hogy Önnek legyen lehetősége elmondania azt is, ha valamivel nem elégedett.

Természetesen sorolhatnánk ezt még tovább is, de talán nem szükséges, a lényeg így is kiviláglik.

Az Axiál Financial Services Kft. is már majdnem 20 éve ezt a szegmenst erősíti, kollégái pedig támogatják Önöket a tudatos finanszírozási, biztosítási döntések meghozatalában.

Most például az a tanácsunk, hogy bátran vásároljanak még az év hátralévő részében.

Használják ki a nagyon kedvező kamatozású, még futó Széchenyi Lízing Max+ konstrukció nyújtotta előnyöket.

Éves 5%-os kamat mellett, messze az infláció alatt juthatnak forráshoz gépvásárlásaikhoz. Ráadásul augusztus 1-től lízing esetén is duplájára, 400 millió forintra emelték a maximálisan felvehető lízing keretet, így már nagyobb beruházások esetén is ki tudják használni ezt a kedvező kamatozású lehetőséget.

Ne féljenek belevágni! A költés hajtja a gazdaság motorját. Ha olyan beruházásba fektetünk alacsony kamatozású forrást, ami hatékonyságnövekedést idéz elő vállalkozásunkban, az rövid idő alatt megtérül. Így gyakorlatilag csak annyi történik, hogy a jövőbeli énünktől kérünk kölcsön, a finanszírozás költségeit egy termelőeszköz hamar kitermeli. Forduljanak hozzánk bizalommal!

Hogy még nagyobb hatékonysággal tudjuk ügyfeleinket kiszolgálni, bővítettük csapatunkat. Felsőzsolca is külön AFS pénzügyi tanácsadót kapott Hajdú Petra személyében. Így már **az ország 12 AXIÁL telephelyén megtalálják kollégáinkat, akik segítenek finanszírozási, gépbiztosítási és növénybiztosítási ügyeik intézésében a mellékelt elérhetőségeken.**

HATÉKONY GAZDÁLKODÁST KÍVÁNUNK!



AFS – A VÁLASZTÁS SZABADSÁGA

Forduljon hozzánk bizalommal a következő elérhetőségeken!

Dénes Éva		SZÉKES-FEHÉRVÁR	+36-30/639-6772 denese@axial.hu
Farkas Zsófia		CSORNA	+36-30/373-6063 farkaszsofia@axial.hu
Forintos Tamara		TATA-BÁNYA	+36-30/116-9781 forintos.tamara@axial.hu
Kanka Vivien		BÉKÉSCSABA	+36-30/920-7623 kankav@axial.hu
Makai Andrea		DEBRECEN	+36-30/871-5865 makaia@axial.hu
Márics Norbert		BAJA	+36-30/348-6850 maricsn@axial.hu
Mezőné Lukács Szilvia		NYÍREGYHÁZA	+36-30/628-3156 mezone@axial.hu
Pesti-Varga Eszter		ÜLLŐ	+36-30/152-7275 vargae@axial.hu
Szenti Anita		HÓDMEZŐVÁSÁRHELY	+36-30/373-2942 szentia@axial.hu
Takácsné Pete Judit		ZALA-EGERSZEG	+36-30/372-5669 petej@axial.hu
Túri - Farkas Cecília		SZOLNOK	+36-30/373-4678 farkasc@axial.hu
Hajdú Petra		FELSZOLCA	+36-30/013-8606 hajdup@axial.hu

AXIÁL HASZNÁLTGÉPEK A VÁLASZTÁS SZABADSÁGA

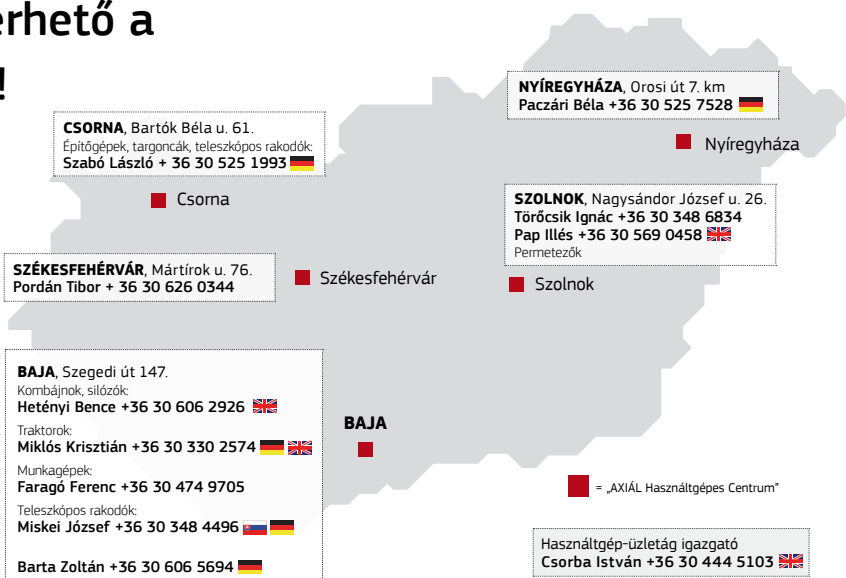


Használtgépes kínálatunk elérhető a
hg.axial.hu weboldalon!

A hg.axial.hu oldalon található gépekkel
kapcsolatos bővebb információért
keressék termékmenedzsereinket!



Okostelefonjával
a kódot leolvasva
azonnal eléri a weboldalt!





MANITOU MLT 737 130 PS+

Azonosító: **0026-19-591** Évjárat: **2019**
 Üzemóra: **4212** Teljesítmény: **130 LE**
 Elhelyezés: **Szolnok**
 Felsz: **EM7.0, RV, KL, KAB, ET3.7**

→ **30.099.000 Ft** bruttó **23.700.000 Ft** nettó



FENDT 720 GEN6 VARIO

Azonosító: **0034-21-328** Évjárat: **2021**
 Üzemóra: **1440** Teljesítmény: **200 LE**
 Elhelyezés: **Baja**
 Felsz: **RK, RH, VARIO, AH, AV, KL, KAB, GPSS,**

→ **Érdeklődjön!**



LANDINI 6-140C LS

Azonosító: **3189-01-427** Évjárat: **2015**
 Üzemóra: **6507** Teljesítmény: **130 LE**
 Elhelyezés: **Baja**
 Felsz: **RK, LF1+2, FPS, AH, AV, KL, KAB**

→ **15.875.000 Ft** bruttó **12.500.000 Ft** nettó



CLAAS LEXION 760 MTS

Azonosító: **2636-03-775** Évjárat: **2019**
 Üzemóra: **1425** Teljesítmény: **503 LE**
 Elhelyezés: **Baja**
 Felsz: **SZK, CAC, ROK, DCS, QM, KZS, TT,**

→ **159.893.000 Ft** bruttó **125.900.000 Ft** nettó



BERTHOUD TRACKER DPT 3200/24 AX

Azonosító: **2885-02-570** Évjárat: **2016**
 Üzemóra: **-** Teljesítmény: **-**
 Elhelyezés: **Csorna**
 Felsz: **T3200, MON, TLT, MSZ24.0**

→ **Érdeklődjön!**



CLAAS TUCANO 570

Azonosító: **0096-18-526** Évjárat: **2018**
 Üzemóra: **380** Teljesítmény: **354 LE**
 Elhelyezés: **Baja**
 Felsz: **SZK, CAC, ROK, DCS, TT, SZ, KL, KAB,**

→ **107.823.000 Ft** bruttó **84.900.000 Ft** nettó



HYUNDAI R 210 LC-9

Azonosító: **3050-04-874** Évjárat: **2015**
 Üzemóra: **5074** Teljesítmény: **173 LE**
 Elhelyezés: **Baja**
 Felsz: **LSZ700, KL, KAB, MK1.1**

→ **Érdeklődjön!**



CLAAS ARION 660

Azonosító: **2757-01-220** Évjárat: **2018**
 Üzemóra: **2605** Teljesítmény: **205 LE**
 Elhelyezés: **Baja**
 Felsz: **RK, LF1+2, RH, FH, FTLT, AH, AV, KL,**

→ **Érdeklődjön!**

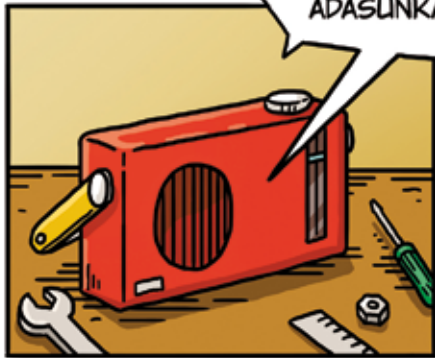


GREGOIRE BESSON SPMF9

Azonosító: **2449-02-326** Évjárat: **2018**
 Üzemóra: **-** Teljesítmény: **-**
 Elhelyezés: **Szolnok**
 Felsz: **EBF, V6**

→ **11.112.500 Ft** bruttó **8.750.000 Ft** nettó

GALAXIÁL HŐSEI



...FIGYELEM!
MEGSZAKÍTJUK
ADÁSUNKAT!...



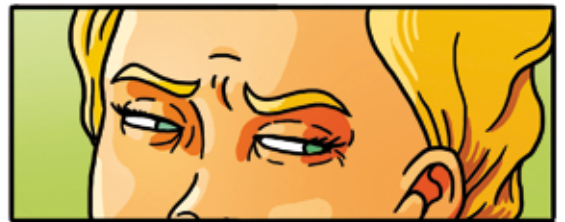
...REJTÉLYES
GABONAKÖRÖK
JELENTÉK MEG A
FÖLDEKEN!...

...BEINDULT AZ
LIFÓTURIZMUS, ÉS
TÖMEGEK ÉRKEZNEK
A HELYSZÍNRE...



...AZONBAN A RENDŐRSÉG
KÉTLI, HOGY VALÓBAN
LIFÓ LETT VOLNA, MIVEL
A NYOMOK...

HM...



...TRAKTOR-
NYOMNAK
TŰNNEK...



SRÁCOK,
VÉLETLEN NEM
OTT TESZTELTEK A
MAXI-NET 2.0-VAL
FELSZERELT
GÉPEKET?

VÉGŰL IS MAJDNEM
OLYAN MINTHA LIFÓK
LETTEK VOLNA...

...MERT A
TECHNOLÓGIA
MŰHOLD
ALAPÚ!



Juhtúrós metélőhagymás rudacsákák



HOZZÁVALÓK

TÉSZTA:

- 2 csokor metélőhagyma
- 25 dkg margarin
- 15 dkg juhtúró
- 40 dkg liszt
- 1 csomag sütőpor
- 1 kiskanál só
- 1 tojás

TETEJÉRE:

- 1 tojás
- 15 dkg reszelt sajt

ELKÉSZÍTÉS

1. A sütőt előmelegítjük 180 °C fokra.
2. A metélőhagymát megmossuk, leszárítjuk, finomra aprítjuk.
3. A tészta hozzávalóit alaposan összegyúrjuk.
4. Liszttel meghintett deszkán kb. fél centi vastagra kinyújtjuk.
5. Éles késsel vagy derelyevágóval 1 cm széles csíkokra vágjuk, sütőpapírral bélelt tepsibe tesszük.
6. A tetejét megkenjük a felvert tojással, megszórjuk reszelt sajttal.
7. Az előmelegített sütőben aranyárgára sütjük.

Jó étvágyat!



Három feltett kérdésünkre helyes választ adók között három AXIÁL-ajándékcsomagot sorsolunk ki.

Természetesen a kérdésekre a válaszokat megtalálja az újság oldalain, szóval érdemes figyelmesen olvasnia!

Beküldési határidő:
2023. október 15. vasárnap

Válaszaikat, név, e-mail cím, telefonszám, valamint postacím megadásával **jatek@axial.hu** e-mail címre várjuk!

Aktuális számunk kérdései:

- 1.** *Hogy hívják a CLAAS új kombájncsaládját?*
- 2.** *Hány elismerést kapott a Service Award 2022-es versenyen?*
- 3.** *Hol adott át új logisztikai központot a Beta?*



ELŐZŐ SZÁMUNK NYERTESEI:

OLVASSON ÉS NYERJEN:
Frankovics Marcell ZALASZENTGRÓT
Csongrádi Péter Sándor BÉKÉSSÁMSON
Takács Csaba MAKÓ



KÉPRIPORT

ALAP A TALAJ

2023. július 18. és augusztus 1. között 5 alkalommal, 5 különböző helyszínen került megrendezésre az az AXIÁL és a Phylazonit közös nyári roadshow-ja, az Alap a talaj. A bajai az eseménysorozat egyik leglátogatottabb állomása volt.
 Fotó: Kürti Ivett



Az igazi erő több a teljesítménynél

Akár 650 lóerő teljesítmény, kivételes hatékonysággal kombinálva.
Az új **CLAAS XERION 12**-es sorozat valóban ezt kínálja:

Nagyobb **jövedelmezőség.**
Még több **vonóerő.**
Megnövelt **kényelem.**
Intelligens **kezelőtámogatás.**



XERION 12.650 / 12.590:

Akár 650 vagy 590 lóerő
Ikerkerekekkel vagy gumihevederrel
Akár 537 l/p hidraulika-teljesítmény

Több, mint 25 év fejlesztői és gyártói tapasztalatra építve indít új fejezetet az összkerekes nagytraktorok szegmensében a XERION 12-es sorozat. A CLAAS legújabb erőgépe minden helyzetből a legjobbat hozza ki, mert az igazi erő több a pusztán teljesítményél.

További részletek: www.axial.hu

